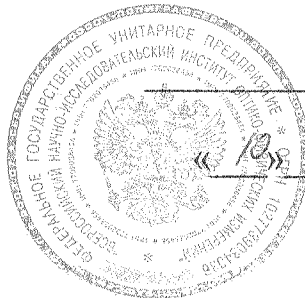


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –
Заместитель директора
ФГУП ВНИИОФИ



Handwritten signature

Н.П. Муравская

07

2006 г.

**ДАЛЬНОМЕРЫ ЛАЗЕРНЫЕ
ELD P**

Внесены в Государственный реестр
средств измерений,
Регистрационный № 32413-06
Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы
LASE Industrielle Lasertechnik GmbH, Германия
заводские №№410345001, 410345002.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дальномеры лазерные ELD P, заводские №№ 410345001, 410345002 (далее по тексту – дальномеры) предназначены для измерения расстояния до естественных поверхностей или отражающих целей с использованием бесконтактного процесса.

Область применения – машиностроение, строительство, металлургия, бумажная промышленность, химия, пищевая промышленность, геодезия.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дальномера основан на регистрации времени прохождения коротким импульсом оптического излучения расстояния до поверхности объекта и после отражения от поверхности обратно, что при известной скорости света позволяет получить значение расстояния до предмета.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

ХАРАКТЕРИСТИКА	ELD P
Диапазон измерения расстояния, м	От 0,1 до 300
Время выхода на рабочий режим, мин, не более	30
Пределы абсолютной систематической составляющей погрешности измерения расстояния, мм	± 4
Предел СКО абсолютной случайной составляющей погрешности измерения расстояния, мм	2
Частота повтора импульса, кГц	5
Данные лазера	2
1. Класс защиты	
2. Диаметр светового пятна на:	
-1 м, мм	2,5
-10 м, мм	7,0
-100 м, мм	52,0
Электропитание, В	18 \pm 30
Потребляемая мощность, Вт, не более	6
Габаритные размеры, мм	245 x 90x 210
Масса, кг	1,2
Условия эксплуатации температура окружающего воздуха, °С	+10 \div +50

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносят на титульный лист Руководства по эксплуатации дальномеров типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Дальномер
2. Руководство по эксплуатации
3. Аксессуары

ПОВЕРКА

Поверка дальномеров лазерных ELD P, заводские №№ 410345001, 410345002 проводится в соответствии с разделом 11 «Методика поверки» Руководства по эксплуатации дальномеров лазерных, согласованным с ГЦИ СИ ФГУП ВНИИОФИ в 2006г.

Межповерочный интервал – 1 год.

Основные средства поверки – источник временных сдвигов И1-8. Абсолютная составляющая погрешности измерения временного положения импульса не более $\pm 0,25$ нс; генератор импульсов Г5-88. Предел основной погрешности установки параметров $\pm 10\%$, $\tau_{фр} \leq 50$ нс.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. ГОСТ 12997-84 «Изделия ГСП. Общие технические условия»
2. Техническая документация фирмы «LASE Industrielle Lasertechnik GmbH», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип единичных экземпляров дальномеров лазерных ELD P, заводские №№ 410345001, 410345002 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

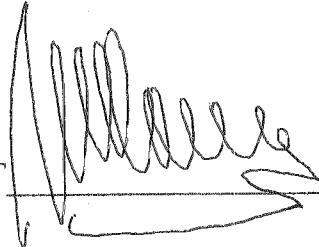
ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «LASE Industrielle Lasertechnik GmbH»
Am Schornacker, 59, D-46485 Wesel

ЗАЯВИТЕЛЬ:

Фирма «Techint Compagnia Tecnica Internazionale S.p.A»
Москва, 125009, Вознесенский пер., д.20, стр.3.
Тел. (495) 2996306
Факс (495) 9377712

Коммерческий директор по России и СНГ



В.Канези