

Подлежит публикации в открытой печати



СОДАКОВАНО

В.Н.Яншин

август 2006г.

Газоанализаторы промышленные LaserGas II Single Path	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32645-06</u> Взамен № _____
---------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы "Neo monitors as", Норвегия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Газоанализаторы промышленные LaserGas II Single Path (далее – газоанализаторы) предназначены для непрерывного контроля содержания газов и паров (метана, кислорода, сероводорода, фтористого водорода, аммиака, хлористого водорода, оксида и диоксида углерода, воды, цианистой кислоты) в технологических газовых средах и выбросах в энергетической, химической, нефтехимической, металлургической и других отраслях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия газоанализаторов промышленных LaserGas II Single Path основан на измерении интенсивности ИК-излучения, поглощенного анализируемым газом, и последующем вычислении его содержания в учете градуировочной характеристики, а также текущих значений давления и температуры анализируемой среды. Газоанализаторы относятся к однолучевым спектрофотометрам. Источник излучения – диодный лазер.

Приборы устанавливают на технологических линиях или дымовых трубах с помощью фланцевых соединительных устройств с термостойкими оптическими окнами.

В газоанализаторах реализован принцип “одноволновой спектроскопии”. Для конкретной аналитической среды устанавливается линия селективной абсорбции целевого газа, которая сканируется диодным лазером. Монокроматический поток от блока источника излучения с коллимирующей оптикой проходит через анализируемую газовую среду и поступает через фокусирующие линзы в блок детектора, устанавливаемый на диаметрально противоположной стороне трубы.

Управление работой приборов и регистрация результатов (на расстоянии до 80 м) осуществляется внешним РС. Газоанализатор имеет аналоговый (4-20 mA) и цифровой (с использованием оптоволокновых каналов) выходы.

При выпуске из производства газоанализаторы LaserGas II Single Path настраивают на анализ одного газа и градуируют с использованием газонаполненной ячейки. По отдельному заказу прибор градуируют на два газа ($\text{CO} + \text{CO}_2$, $\text{HF} + \text{H}_2\text{O}$, $\text{HCl} + \text{H}_2\text{O}$, $\text{NH}_3 + \text{H}_2\text{O}$). Градуировочные характеристики рекомендуется контролировать 1 раз в год.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений и пределы допускаемых значений приведенной к диапазону измерений погрешности по табл.1.

Таблица 1.

Анализируемый компонент	Диапазон измерений минимальный / максимальный	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности	Пределы допускаемой основной относительной погрешности, %
O ₂	$\frac{(0-1)\%}{(1-100)\%}$	$\pm 0,1 \%$	± 5
H ₂ O	$\frac{(0-4) \text{мг} / \text{м}^3}{(4-800) \text{мг} / \text{м}^3}$	$\pm 1 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 20
H ₂ S	$\frac{(0-450) \text{мг} / \text{м}^3}{(450-1000) \text{мг} / \text{м}^3}$	$\pm 50 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 12
HF	$\frac{(0-1) \text{мг} / \text{м}^3}{(1-200) \text{мг} / \text{м}^3}$	$\pm 0,15 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 15
NH ₃	$\frac{(0-10) \text{мг} / \text{м}^3}{(10-2000) \text{мг} / \text{м}^3}$	$\pm 2,5 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 15
HCl	$\frac{(0-10) \text{мг} / \text{м}^3}{(10-2000) \text{мг} / \text{м}^3}$	$\pm 1 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 15
CH ₄	$\frac{(0-15) \text{мг} / \text{м}^3}{(15-3000) \text{мг} / \text{м}^3}$	$\pm 1,5 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 5
CO	$\frac{(0-4000) \text{мг} / \text{м}^3}{(0,3-50)\%}$	$\pm 200 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 5
HCN	0 – 15 мг/м ³	$\pm 2 \text{ мг} / \text{м}^3$	
CO ₂	$\frac{(0-6000) \text{мг} / \text{м}^3}{(0,3-50)\%}$	$\pm 300 \text{ мг} / \text{м}^3$	± 5

Пределы допускаемой дополнительной погрешности при изменении температуры окружающей среды на 10⁰С волях основной погрешности $\pm 0,3$

Время установления показаний, с, не более 2

Длина оптического пути, м 0,5 – 15

Напряжение питания, В 100-240

Габаритные размеры, мм, не более
 – блок преобразователя 365x270x170
 – блок детектора 355x120x120

Масса, кг, не более		
– блок преобразователя	6,2	
– блок детектора	3,9	
Условия применения:		
– максимальная температура анализируемой среды, $^{\circ}\text{C}$	от 400 до 1500 (в зависимости от контролируемого газа)	
– температура окружающей среды, $^{\circ}\text{C}$	-20...+55	
– температура хранения, $^{\circ}\text{C}$	-20...+55	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на лицевую панель газоанализаторов методом штемпелевания и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- блок преобразователя – 1 шт.
- блок детектора – 1 шт.
- программное обеспечение – 1 компл.
- руководство по эксплуатации – 1 компл.
- методика поверки – 1 экз.

ПОВЕРКА

Газоанализаторы промышленные LaserGas II Single Path поверяют в соответствии с документом "Инструкция. Газоанализаторы промышленные LaserGas II Single Path. Методика поверки", утвержденным ВНИИМС в 2006 г.

Проверка проводится с использованием ГСО-ПГС по ТУ 6-16-2956—92, эталонных газовых смесей HCl-N₂, HF-N₂, CH₄-N₂, по ГОСТ 8.578-2002, генератора газовых смесей ГГС-03-03 ШДЕК.418313.001 ТУ, установки «Микрогаз-Ф» по ТУ 4215-004-07518800-02 в комплекте с источниками микропотоков HCl, комплекса газоаналитического «МОГАИ-6» для получения поверочных газовых смесей HCN, образцового генератора влажного газа «Родник-2м» по ТУ 50-693-88, генератора динамического влажного газа «Эталон-02».

Межповерочный интервал – один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 13320-81 "Газоанализаторы промышленные автоматические. Общие технические условия".

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип газоанализаторов промышленных LaserGas II Single Path утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель – фирма "Neo monitors as", Норвегия
Solheimveien 62A, P.O. Box 384. N-1471 Lorenskog, Norway/
тел. +47 67974700, факс +47 67974900, www.neomonitors.com

Начальник отдела ФГУП "ВНИИМС"

Ш.Р.Фаткудинова

Инженер отдела ФГУП "ВНИИМС"

Т.О.Никифоров

Официальный представитель фирмы
"Neo monitors as", Норвегия
Директор представительства
"Modcon Systems Ltd" в России

Д.П.Маневич