



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" 26 " сентября 2006 г

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ ШГ и ШГЦ	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>32480-06</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 162-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры ШГ (с отсчетом по нониусу) и ШГЦ (с электронным цифровым отсчетным устройством) с диапазоном измерений от 0 до 500 мм предназначены для измерений глубины элементов деталей.

Применяются в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномер ШГ с отсчетом по нониусу состоит из следующих элементов: штанги, на которую нанесена миллиметровая шкала, и рамки с нониусом, которая перемещается вдоль штанги. Рамка своей измерительной поверхностью базируется на измеряемую деталь.

Диапазоны измерений: 0-160; 0-200; 0-250; 0-300; 0-500 мм.

Штангенглубиномер ШГЦ отличаются от штангенглубиномера ШГ тем, что на его рамке расположено считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, кнопка включения/выключения экрана (Off/On), возможность обнуления показаний (ZERO) и т. д.).

Диапазоны измерений: 0-160; 0-200; 0-250; 0-300; 0-500 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значение отсчета по нониусу штангенглубиномеров ШГ – 0,05мм, шаг дискретности цифрового отсчетного устройства штангенглубиномеров ШГЦ – 0,01мм.

Пределы допускаемой абсолютной погрешности штангенглубиномеров ШГ и ШГЦ приведены в таблице 1.

Таблица 1

Участки шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности (\pm), мм	
	ШГ	ШГЦ
До 100	0,05	0,03
Св. 100 до 200		0,04
Св. 200 до 300		
Св. 300 до 400	0,1	–

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на техническую документацию штангенглубиномеров.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенглубиномер;
- источник питания SR44 (для цифровых штангенглубиномеров);
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

МИ 2196-92 «Штангенглубиномеры. Методика поверки».
Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»
ГОСТ 162-90 «Штангенглубиномеры. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров ШГ и ШГЦ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОАО «Калибр»

129085, Москва, ул. Годовикова, 9

Генеральный директор
ОАО «Калибр»



В.И. Кабаргин

A handwritten signature, likely of the same person as the one above.