



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин
" 15 " сентября 2006 г.

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ серий 107, 510, 523	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 32883-06
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo Corp., Япония

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры рычажные серий 107, 510, 523 предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Микрометры рычажные серий 510, 523 состоят из скобы, снабженной с одной стороны неподвижной измерительной пяткой. С другой стороны в отверстие скобы запрессован стебель, в котором закреплена резьбовая гайка. Микровинт, перемещающийся в резьбе гайки, снабжен на конце второй измерительной пяткой. Отклонение от плоскопараллельности измерительных поверхностей 0,3 мкм, отклонение от параллельности измерительных стержней 0,6 мкм на длине до 50 мм и 1 мкм на длине до 100 мм. Конструктивной особенностью микрометров серии 510 является возможность снятия показаний с использованием микрометрической подачи, у микрометров серии 523 снятие показаний производится только по круговой шкале.

У микрометров рычажных серии 523 «Snap» на продолжении неподвижной измерительной пятки расположена цифровая измерительная головка, имеющая кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, кнопка включения/выключения экрана (ON/OFF), возможность обнуления показаний (ZERO/ABS) и т. д. У микрометров рычажных серии 523 «Dial Snap» на скобе расположена круговая шкала, по которой производится отсчет показаний.

Микрометры рычажные серии 107 дополнительно снабжены измерительной головкой, вынесенной на продолжение микрометрической подачи, отклонение от плоскопараллельности измерительных поверхностей составляет 0,6 мкм, отклонение от параллельности измерительных стержней $(2+L/100)$ мкм, где L – максимальная длина меры в мм. При снятии показаний возможно использование микрометрической подачи.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип микрометра рычажного	Диапазон измерений микрометра, мм	Диапазон измерений измерительной головки, мм	Цена деления круговой шкалы, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерительной головки, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности микрометра, мм
Серия 107	0-25	—	—	—	± 0,002
	25-50	—	—	—	± 0,002
	50-75	—	—	—	± 0,002
	75-100	—	—	—	± 0,003
	100-125	—	—	—	± 0,003
	125-150	—	—	—	± 0,003
	150-175	—	—	—	± 0,004
	175-200	—	—	—	± 0,004
Серии 510, 523 (с круговой шкалой на скобе)	0-25	± 0,060	0,001	± 0,001	± 0,003
	25-50	± 0,060	0,001	± 0,001	± 0,003
	50-75	± 0,060	0,001	± 0,001	± 0,003
	75-100	± 0,060	0,001	± 0,001	± 0,003
Серия 523 (с цифровой измерительной головкой)	0-25	—	—	0,0004	—
	25-50	—	—	0,0004	—
	50-75	—	—	0,0004	—
	75-100	—	—	0,0004	—

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят микрометр рычажный, установочная мера с пределами измерений 25 мм, футляр, руководство по эксплуатации.

ПОВЕРКА

Поверка микрометров рычажных серий 107, 510, 523 производится по МИ 2051-90 «ГСИ. Микрометры рычажные. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

Техническая документация фирмы

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров рычажных серий 107, 510, 523 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mitutoyo Corp., Япония**
Адрес: 20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku,
Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan
Ph 81(044)813-8230, Fax 81(044)813-8231

Заявитель: ООО «Техномедимпорт»

Юр. адрес: 103009, Москва, Брюсов пер., д. 8-10, стр. 2
Фактический адрес: 115191, Москва, Холодильный пер., 2, стр. 2
Тел. (095) 5029235, 5890529
Факс (095) 5029536
E-mail: matyushin@kompar.com

Ген. директор ООО «Техномедимпорт»



Л. И. Балашова

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized letter 'A' with a long horizontal stroke extending to the right.