

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

"09" ноября 2006 г.

МАШИНЫ ТРЕХКООРДИНАТНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ LK ASCENT	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № 33114-06
	Взамен №

Выпускаются в соответствии с технической документацией фирмы Metris UK Limited, Великобритания.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машины трехкоординатные измерительные LK ASCENT (далее КИМ) предназначены для измерений геометрических размеров и расположения поверхностей, проведения статистического анализа, измерения профилей деталей сложной формы.

Область применения - цеха и лаборатории предприятий машиностроительного комплекса - приборостроения, станкостроения, автомобильного и авиастроения.

ОПИСАНИЕ

Машины трехкоординатные измерительные LK ASCENT выпускаются двух модификаций, отличающихся друг от друга диапазоном измерений.

Три направляющие КИМ образуют декартову базовую систему координат X,Y,Z, в которой перемещается трехмерная щуповая головка. Конструкция машины портальная, с неподвижным измерительным столом и боковым приводом портала.

Измерения производятся в ручном и микропроцессорном режимах. Ручной режим управления прибором осуществляется при помощи джойстика. Микропроцессорный режим реализуется компьютером.

Рабочий стол и направляющие для всех осей изготовлены из натурального гранита. Измерительные шкалы машины – цифровые, фирмы Renishaw, смонтированы в гранитные направляющие, так что адаптированы к температурным характеристикам базового материала. Портал перемещается на воздушных подшипниках.

Программное обеспечение включает в себя программы Camio Studio (CAD Programming), Camio Inspect (non CAD), Statistical Analysis database, Touch Trigger Probe Scanning, Analogue Probe Scanning (SP25), Digigraph Profile Reporting, Digigraph with Blade Analysis, Reverse Engineering, Involute Gear Analysis (DMIS).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики		LK ASCENT		
		5.4	LK ASCENT 7.6	
Диапазон измерений, мм	X,	600	800	1000
	Y,	500	700	700
	Z	400	600	600
Предел допускаемой абсолютной погрешности вдоль осей координат и в пространстве (L = длина в мм)	U ₁	2,3 + L/300	2,3 + L/300	
	U ₃ , [E] мкм	2,3 + L/300	2,3 + L/300	
Скорость перемещения	м/мин	31,64	31,64	
Максимальное ускорение	м/мин ²	4800	4800	
Разрешение шкалы	мкм	0,1		
Обеспечение воздухом	Обеспечиваемое давление 6,3 x 10 ⁵ Па, предварительно очищенный. Расход 85 л/мин.			
Габаритные размеры, мм	ширина	1308	1508	1914
	длина	1243	1463	1463
	высота	2296	2696	2566
Масса машины	кг	800,5	1394,5	1579,5
Потребляемая мощность	ВА	3000		
Частота	Гц	50 ÷ 60		
Питание	В	220 (+ 10%, -5%)		
Относительная влажность воздуха	%	20-80 без конденсата		
Диапазон рабочих температур	°С	15 ÷ 30		
Температура, при которой обеспечивается нормированная погрешность измерения*	°С	20 ± 2		
Температурные градиенты	1,0°С/м; 1,0°С/ч; 2,0°С/8 ч			

* - при отсутствии компенсации температурной погрешности

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на заднюю панель машины.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект обязательной поставки входит:

- | | |
|--|--------|
| 1. Трехкоординатная измерительная машина порталной конструкции | 1 шт. |
| 2. Пульт управления КИМ | 1 шт. |
| 3. Программное обеспечение | 1экз. |
| 4. ПЭВМ, монитор, клавиатура, мышь и сетевой кабель | 1комп. |
| 5. Принтер | 1 шт. |
| 6. Руководство по эксплуатации | 1экз. |
| 7. Руководство оператора по работе с ПО | 1экз. |
| 8. Документация на ПЭВМ | 1экз. |
| 9. Инсталляционная дискета | 3экз. |

ПОВЕРКА

Поверка КИМ LK ASCENT, производится в соответствии с МИ 2569-99 «ГСИ. Машины координатно-измерительные порталного типа. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»
Техническая документация фирмы Metris UK Limited


ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машин трехкоординатных измерительных LK ASCENT утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «Metris UK Limited», Великобритания
Адрес: Nottingham East Midland Airport,
Castle Donington, Derby DE74 2SA,
United Kingdom
Tel: +44(0)1332 811349
Fax: +44(0)1332 850149

Представитель фирмы Metris UK


30.10.06

