

«СОГЛАСОВАНО»

Зам. директора ФГУП ВНИИОФИ

руководитель ГЦИ СИ

Н.П. Муравская

2006 г,



Блескомеры фотоэлектрические Elcometer 406	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>33214-06</u> Взамен № _____
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «ELCOMETER INSTRUMENTS Ltd.» (Великобритания)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Блескомеры фотоэлектрические Elcometer 406 (именуемые в дальнейшем – блескомеры) в зависимости от их модификации предназначены для измерения блеска при углах освещения/наблюдения $20^\circ/20^\circ$ и $60^\circ/60^\circ$ направленного светового потока поверхности лакокрасочных, эмалированных покрытий и других поверхностей в видимой области спектра с целью количественной оценки зрительного восприятия степени блеска указанных покрытий и других поверхностей.

Блескомеры предназначены для применения во всех отраслях промышленности, где используются или выпускаются изделия с лакокрасочными, эмалированными пластмассовыми и другими покрытиями.

ОПИСАНИЕ

Блескомеры Elcometer 406 включают две модификации: одноугловую с углами освещения/наблюдения $60^\circ/60^\circ$ и двухугловую с углами освещения/наблюдения $20^\circ/60^\circ$.

Блескомеры отличается малыми габаритами, имеют функции статистических вычислений, автоматической калибровки и интерфейс RS232 для подключения к ПК, комплектуется компакт-диском с программным обеспечением Elcometer Novo-Soft™ для последующей обработки и архивирования данных на ПК.

Блескомер фотоэлектрический выполнен в виде моноблока, в корпусе которого расположены источник (или источники в двухугловой модификации) света с оптической системой, формирующей параллельный пучок света, фотоприемник (или фотоприемники в двухугловой модификации), электронные схемы, обеспечивающие управление работой источника света и фотоприемника, а также усиление фототока и его регистрацию в цифровой форме на жидкокристаллическом индикаторе, и источник питания в виде четырех батареек (размер АА).

В блескомере используется фотоэлектрический метод определения блеска, который заключается в измерении величины фототока, возбуждаемого в фотоприемнике под действием пучка света, отраженного от поверхности измеряемого покрытия. При измерении блеска световой поток из источника света выходит параллельным пучком и направляется под заданным углом освещения на измеряемую поверхность. Отразившись от поверхности под углом наблюдения, равным углу освещения, свет через оптическую систему попадает на фотоприемник. Цифровое значение величины фототока, вызванного отраженным световым потоком, служит величиной блеска.

Для контроля правильной работы и подстройки блескомера применяется прилагаемый к прибору калибровочный образец поверхности с известным блеском.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Блескомер	Elcometer 406
Диапазон показаний блеска, ед. блеска:		
20^0		0...2000
60^0		0...1000
Диапазон измерения блеска, ед. блеска:		
20^0		2...100
60^0		2...100
Пределы допускаемого значения абсолютной погрешности измерения блеска, единиц блеска		± 2
Электропитание блескомера		4 батарейки LR6 (AA) $4 \times 1,5$ В
Диапазон рабочих температур, °C		0...+50
Габаритные размеры, мм, не более		125×50×100

Масса, г, не более	350
Средний срок службы, лет	5

ЗНАК УТВЕЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации блескомера штемпелеванием.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки блескомеров входят следующие изделия и эксплуатационные документы:

1. Блескомер Elcometer 406.
2. Калибровочный образец блестящей поверхности.
3. Компакт-диск с программным обеспечением.
4. Запасная лампа (2 шт.).
5. Руководство по эксплуатации.
6. Методика поверки.
7. Батарейки LR6 (AA) -4 шт.
8. Упаковка.

ПОВЕРКА

Проверка блескомеров Elcometer 406 производится в соответствии с «Блескомеры фотоэлектрические Elcometer 400, Elcometer 401, Elcometer 402, Elcometer 406». Методика поверки» Приложение к Руководству по эксплуатации, утвержденной ГЦИ СИ ВНИИОФИ в 2006 г.

Для поверки используют:

Набор мер НО-5, входящий в состав УВТ единиц блеска (№ в Госреестре 12429-90). Диапазон измерений единиц блеска 2... 100 ед.блеска. Абсолютная погрешность $\pm 0,35$ единиц блеска.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ISO 2813:1994 «Краски и лаки – определение зеркального блеска неметаллических слоев краски при углах 20°, 60° и 85°».

Техническая документация фирмы – изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Блескомеры фотоэлектрические Elcometer 406» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Изготовитель: Фирма «ELCOMETER INSTRUMENTS Ltd.» (Великобритания)

Edge Lane
 Manchester M43 6BU
 Тел: +44 161 371 6000
 Факс: + 44 161 371 6001
www.elcometer.com

Заявитель: Эксклюзивный дистрибутор фирмы «ELCOMETER INSTRUMENTS Ltd.» (Великобритания) на территории РФ ЗАО «Оборудование для неразрушающего контроля»

107241, г. Москва
 Шелковское шоссе, д. 23А,
 офис 417.
 Тел: 780 58 58
 Факс: 166 16 35
www.n-k-o.ru,
www.elcometer.ru

Генеральный директор

ЗАО «Оборудование для неразрушающего



В. А. Бычков