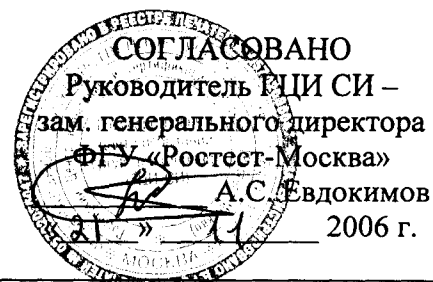


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MULTICOR	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 33304-06 Взамен №
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MULTICOR (далее - дозаторы) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности) в технологических линиях цементной, металлургической, горнодобывающей, химической и других отраслях промышленности.

Дозаторы применяются в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип работы дозатора основан на использовании сил Кориолиса, при прохождении дозирующего материала, в деформацию упругих элементов весоизмерительного тензорезисторного датчика, преобразовании деформации в аналоговый электрический сигнал, обработке этого сигнала вторичным прибором с индикацией значений текущей производительности на дисплее.

При отклонении текущей производительности дозатора от заданной формируется сигнал, управляющий приводом электродвигателя обеспечивая, таким образом заданную производительность.

Конструктивно дозатор состоит из корпуса, рамы с двигателем, приводного узла, измерительного колеса с весоизмерительным тензорезисторным датчиком, датчика скорости вращения и вторичного прибора.

Дозаторы выпускаются пяти модификаций: S40, S80, S160, S300, S800.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения для модификаций				
	S40	S80	S160	S300,	S800.
1	2	3	4	5	6
1 Наибольший предел производительности, т/ч	20	60	150	300	600
2 Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10				

1	2	3	4	5	6
3 Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	±0,5				
4 Параметры электрического питания: - напряжение, В - частота, Гц	380 ^{+10%} _{-15%} 50±1				
5 Потребляемая мощность, кВт, не более	1,3	1,8	3	6,7	15
6 Габаритные размеры дозатора, мм, не более: длина ширина высота	770 720 1510	890 840 1828	1030 1000 1775	1310 1310 2549	1800 1250 1479
7 Масса дозатора в сборе, кг	180	230	275	285	405
8 Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40				
9 Максимальная насыпная плотность дозируемого материала, кг/дм ³	0,3				
10 Максимальный размер частицы дозируемого материала, мм	5	8	10	20	

Примечание: пределы допускаемой погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течении 6 мин.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на корпусе дозатора рядом с фирменной табличкой, на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|----------|
| 1 Дозатор автоматический весовой непрерывного действия | - 1 шт. |
| 2 Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки»

Основное поверочное оборудование- весы для статического взвешивания среднего класса точности ГОСТ 29329-92 с погрешностью не более 1/3 пределов погрешности дозатора.

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования», техническая документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозаторов автоматических весовых непрерывного действия MULTICOR утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма «Schenck Process GmbH», Германия.
Pallaswiesenstrasse 100, 64293 Darmstadt, Germany.

Представитель фирмы «Schenck Process GmbH»

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt
Germany

i. A. Mebel