

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы автоматические 700	Внесены в Государственный реестр средств измерений. Регистрационный № <u>33306-06</u> Взамен № _____
----------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы «DIGI EUROPE, Ltd.», Великобритания.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автоматические 700 (далее – весы) предназначены для взвешивания в движении упакованного товара, регистрации данных на этикетке и наклеивания этикетки на товар.

Область применения - предприятия торговли и пищевой промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании веса взвешиваемого груза с помощью весоизмерительного тензорезисторного датчика в электрический сигнал, измерении этого сигнала вторичным преобразователем с выдачей результатов на табло индикации и принтер.

Весы состоят из грузоприёмного устройства, платформа которого выполнена в виде конвейерной ленты с электроприводом, электронного блока управления с табло индикации и маркиратора (принтер с аппликатором).

Весы могут быть выполнены как в виде двух независимых стыкуемых между собой модулей – весового модуля и модуля маркиратора, так и в моноблочном исполнении с дополнительным обозначением SF (700 SF).

Весы с дополнительным обозначением Twin, TBL имеют два модуля маркиратора, с нанесением этикетки на товар как снизу, так и сверху.

Весы имеют следующие функции:

- вычисление стоимости товара по заданной цене;
 - запоминание в энергонезависимой памяти и быстрый доступ к наименованиям товаров и их значениям цен;
 - ввод абсолютных или процентных скидок с цены за кг, или стоимости;
 - выдача отчёта по расфасовке для отдельного товара и всех товаров за день и за определённый период;
 - возможность выбора счётчика по массе товара или по количеству упаковок;
 - функция самодиагностики и информации оператора о возникших ошибках.
- Весы имеют интерфейс передачи данных по RS-232 или Ethernet по протоколу TCP-IP.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Значение наибольшего предела взвешивания (НПВ), наименьшего предела взвешивания (НмПВ), дискретности отсчета (d) и цены поверочного деления (e), производительности весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

НПВ, кг	НмПВ, кг	d и e, г	Производительность, уп/мин
3	0,05	1	от 1 до 150
6	0,05	2	от 1 до 60
12	0,1	5	от 1 до 40

Значения пределов допускаемой погрешности весов приведены в таблице 2.

Таблица 2

НПВ, кг	Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
		первичной поверке, г	эксплуатации, г
1	2	3	4
3	от 0,05 до 0,5 кг включ.	± 1,5	± 2,0
	св. 0,5 до 2,0 кг включ.	± 2,0	± 3,0
	св. 2,0 кг	± 2,5	± 4,0
6	от 0,05 до 1,0 кг включ.	± 3,0	± 4,0
	св. 1,0 до 4,0 кг включ.	± 4,0	± 6,0
	св. 4,0 кг	± 5,0	± 8,0
12	от 0,1 до 2,5 кг включ.	± 7,5	± 10,0
	св. 2,5 до 10,0 кг включ.	± 10,0	± 15,0
	св. 10,0 кг	± 12,5	± 20,0

Класс точности по МОЗМ МР № 51-І

У (а)

Количество разрядов:

- индикации массы	4
- индикации цены	6
- индикации стоимости	6
Диапазон рабочих температур, °С	от 10 до 40
Электрическое питание весов от сети переменного тока:	
- напряжением, В	220 ⁺²² ₋₃₃
- частотой, Гц	50 ± 1
Потребляемая мощность, В·А, не более	750
Габаритные размеры, мм, не более	2240хх697х1825
Масса, кг, не более	327,8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом и на табличку, закрепленную на корпусе электронного блока управления фотохимическим способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Весы	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

ПОВЕРКА

Проверка весов производится в соответствии с «Методикой поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в августе 2006 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное средство - гири класса точности M₁ по ГОСТ 7328, весы по ГОСТ 29329 с пределами допускаемой погрешности не менее 1/5 погрешности поверяемых весов.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МОЗМ МР № 51-1 “Автоматические весоизмерительные и дозирующие приборы” и документация фирмы.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автоматических 700 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма “DIGI Europe Ltd”, Великобритания Адрес: Rookwood Way, Suffolk CB9 8DG, England.

Представитель фирмы “DIGI Europe Ltd”