



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

30 " ноября 2006 г.

МИКРОМЕТРЫ ЦИФРОВЫЕ 40 EW; 40 EXL; 40 EX	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33313-06</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры цифровые 40 EW; 40 EXL; 40 EX предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса в цеховых условиях.

ОПИСАНИЕ

Микрометры цифровые 40 EW; 40 EXL; 40 EX состоят из скобы и устройства микрометрической подачи. На скобе расположено считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, установка индикации на нуль для относительного измерения (0), переключение на абсолютное или относительное измерение (ABS) и т. д.).

Микрометры цифровые 40 EW; 40 EXL имеют емкостную измерительную систему, хромированную стальную теплоизолированную скобу и храповой механизм в измерительном цилиндре.

Микрометр цифровой 40 EX имеет патентованную емкостную измерительную систему, вывод данных Opto RS232C или Digimatic, лакированную стальную теплоизолированную скобу, упрочненные твердым сплавом ходовой винт и упорную пятку.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель микрометра	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм	Шаг ходового винта, мм
40 EW; 40 EXL	0 – 25	0,001	4	0,635
40 EX	0 – 25	0,001	4	0,635
	25 – 50	0,001	4	0,635
	50 – 75	0,001	5	0,635
	75 – 100	0,001	5	0,635

Измерительное усилие для всех типов микрометров составляет 5...10 Н

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографскими методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. микрометр;
2. источник питания 3V, тип CR2032;
3. для микрометра цифрового 40 EX:
 - соединительный кабель Opto RS232C (2 м) с SUB-D 9-полюсным гнездом 16 EXr
 - или
 - соединительный кабель Digimatic (2 м), с плоским 10-полюсным штекером 16 EXd;
4. футляр;
5. паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку микрометров цифровых 40 EW; 40 EXL; 40 EX проводят по МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»;
Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров цифровых 40 EW; 40 EXL; 40 EX утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr


 **Mahr GmbH**
Reutlinger Strasse 48
D-73728 Esslingen