

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
30 " ноября 2006 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ОТСЧЕТОМ ПО НОНИУСУ 16N; 16FN; 16GN; 16DN; 18N; 18DN	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33316-06</u> Взамен № _____
--------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с отсчетом по нониусу 16N; 16FN; 16GN; 16DN; 18N; 18DN (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули моделей 16N, 16FN, 16GN, 16DN состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки, зажимающего элемента, нониуса, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров, устройства измерения выступов и стержень для измерения глубины.

Штангенциркули моделей 18N, 18 DN имеют закругленные измерительные поверхности для точных измерений внутренних размеров.

У всех моделей штангенциркулей нониус и деления направляющей для безбликового считывания матово хромированы, движок и направляющая выполнены из нержавеющей стали и закалены.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм
16 N	0 – 150	0,05	0,05
16 FN	0 – 150	0,05	0,05
	0 – 200		
	0 – 300		
16 GN	0 – 150	0,02	0,04

	0 – 200	0,02	0,05	
	0 – 300	0,02	0,05	
16 DN	0 – 150	0,05	0,05	
18N	0 – 200	0,02	0,05	
	0 – 300	0,02	0,05	
	0 – 500	0,02	0,06	
	0 – 500	0,05	0,07	
	0 – 800	0,02	0,08	
	0 – 800	0,05	0,10	
	0 – 1000	0,02	0,08	
	0 – 1000	0,05	0,12	
	0 – 1500	0,02	0,10	
	0 – 1500	0,05	0,18	
	0 – 2000	0,02	0,12	
	0 – 2000	0,05	0,22	
	18DN	0 – 200	0,05	0,05
		0 – 300	0,05	0,05
0 – 500		0,05	0,07	
0 – 800		0,05	0,10	
0 – 1000		0,05	0,12	
0 – 1500		0,05	0,18	
0 – 2000		0,05	0,22	
0 – 200		0,02	0,05	
0 – 300		0,02	0,05	
0 – 500		0,02	0,06	
0 – 800		0,02	0,08	
0 – 1000		0,02	0,08	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль;
2. мост для измерения глубины 16 Em только для штангенциркулей 16 N, 16 FN, 16GN, 16 DN;
3. футляр;
4. паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей с отсчетом по нониусу 16N; 16FN; 16GN; 16DN; 18N; 18DN проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки». Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;
Техническая документация фирмы-изготовителя

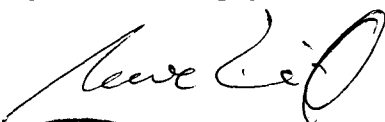

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей с отсчетом по нониусу 16N; 16FN; 16GN; 16DN; 18N; 18DN утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr

Mahr GmbH
Reutlinger Straße 48
D-73728 Esslingen