



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
11 ” декабря 2006 г.

ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ БОКОВОГО ДЕЙСТВИЯ 800 S; 800 SA; 800 SG; 800 SGA; 800 SM; 800 SGM; 800 SGE; 800 SL; 800 SGL; 800 SGB; 800 H; 800 V; 800 VGM; 800 SR; 800 SRM	Внесены в Государственный реестр средств измерений
	Регистрационный № <u>33496-06</u> Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные бокового действия 800 S; 800 SA; 800 SG; 800 SGA; 800 SM; 800 SGM; 800 SGE; 800 SL; 800 SGL; 800 SGB; 800 H; 800 V; 800 VGM; 800 SR; 800 SRM (далее головки измерительные) предназначены для измерения радиального биения, центрирования валов и отверстий, а также для контроля параллельности и выравнивания поверхностей в станках и приспособлениях.

Головки измерительные могут применяться в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Головки измерительные имеют три исполнения:

– шкала расположена параллельно оси измерительного рычага в его среднем положении и перпендикулярно к плоскости поворота. Это исполнение имеют головки 800 S; 800 SA; 800 SG; 800 SGA (стандартное исполнение); 800 SM; 800 SGM; 800 SGE (для высокоточных измерений); 800 SL; 800 SGL; 800 SGB (с длинным измерительным наконечником для измерений в трудно доступных местах); 800 SR; 800 SRM (с большим диапазоном измерений).

– шкала расположена параллельно оси измерительного рычага в его среднем положении и параллельно к плоскости поворота. Это исполнение имеет головка 800H.

– шкала расположена перпендикулярно оси измерительного рычага в его среднем положении. Это исполнение имеют головки 800 V и 800 VGM.

Для всех моделей головок измерительных является характерным наличие поворотного измерительного рычага с контактным сферическим элементом Ø2 мм.

Все варианты исполнения имеют единый измерительный рычажно-зубчатый механизм. Головки измерительные выпускаются как однооборотные, так и многооборотные.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель головки	Диапазон измерений, мм	Цена деления, мм	Диаметр циферблата, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Измерительное усилие, Н
800 S	± 0,4	0,01	27,5	10	0,15
800 SG			38		
800 SA	± 0,25	0,002	27,5	5	0,1
800 SGA			38		
800 SM	± 0,1	0,001	27,5	3	0,15
800 SGM			38		
800 SGE	± 0,07	0,001			0,2
800 SL	± 0,25	0,01	27,5	10	0,07
800 SGL			38		
800 SGB	± 0,5				
800 H	± 0,4	0,01	27,5	10	0,25
800 V	± 0,4	0,01	27,5	10	0,2
800 VGM	± 0,1	0,002	38	3	0,25
800 SR	± 0,8	0,01	38	10	0,15
800 SRM	± 0,2	0,002		3	

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист паспорта головок измерительных типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. головка измерительная;
2. ключ для смены измерительных наконечников;
3. измерительный наконечник Ø2 мм;
4. крепежный стержень 800 а8 (метрическое исполнение);

5. крепежный стержень 800 аб (только для головок 800 SA, 800 SGA, 800 SGE);
6. пластиковый футляр;
7. паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку головок измерительных проводят по МИ 1928-88 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки», МИ 1876-88 «Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 5584-75 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Типы. Основные параметры и размеры. Технические требования»;

ГОСТ 9696-82 «Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок измерительных бокового действия 800 S; 800 SA; 800 SG; 800 SGA; 800 SM; 800 SGM; 800 SGE; 800 SL; 800 SGL; 800 SGB; 800 H; 800 V; 800 VGM; 800 SR; 800 SRM утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr

 Mahr GmbH
Reutlinger Straße 48
D-73728 Esslingen

i.v. 