

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. генерального директора  
ФГУ «Ростест-Москва»  
А.С. Евдокимов  
« 01 / 12 / 2006 г.

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MechaTron	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33497-06</u> Взамен №
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия MechaTron (далее - дозатор) предназначены для автоматического воспроизведения заданных значений массы дозы сыпучих материалов в единицу времени (производительности) в технологических линиях цементной, металлургической, горнодобывающей, химической и других отраслях промышленности.

Дозаторы применяются в различных отраслях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

### ОПИСАНИЕ

Принцип работы дозатора основан на преобразовании деформации упругих элементов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести дозируемого продукта, в аналоговый электрический сигнал, который поступает во вторичный прибор, в котором сигнал обрабатывается.

На основании полученных данных вторичный прибор рассчитывает текущую производительность дозатора и при появлении отклонения текущей производительности дозатора от заданной формирует сигнал, воздействующий на регулируемый частотный привод, который изменяет скорость вращения двигателя таким образом, чтобы устранить рассогласование между текущей и заданной производительностью.

Конструктивно дозатор состоит из дозирующего бункера, дозирующего элемента, весоизмерительного устройства, грузоприемного бункера и вторичного прибора. В качестве дозирующего элемента используются дозирующие спирали или шнеки. Весоизмерительное устройство состоит из весовых датчиков в герметичной оболочке со встроенной защитой от перегрузки, отрыва или кручения. В зависимости от производительности и дозируемого материала грузоприемные бункеры выпускаются разных размеров.

Дозаторы выпускаются в семи модификациях: S-Coni-Steel, L-Coni-Steel, M-Coni-Steel, L-Coni-Flex, M-Coni-Flex, H-Coni-Flex, M-Coni-Steel-Vibration.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование метрологических и технических характеристик	Значения для модификаций						
	S-Coni-Steel	L-Coni-Flex	L-Coni-Steel	M-Coni-Flex	M-Coni-Steel	H-Coni-Flex,	M-Coni-Steel-Vibration
1	2	3	4	5	6	7	8
1 Наибольший предел производительности, т/ч	0,026	1,20	0,72	19	11,4	64	10
2 Наименьший предел производительности, % от наибольшего предела производительности	10						
3 Пределы допускаемой относительной погрешности дозирования, % от наибольшего предела производительности	±0,5						
4 Насыпная плотность дозируемого материала, кг/дм <sup>3</sup>	1,2	2	1,2	2	1,2	2	1
5 Параметры электрического питания: - напряжение, В - частота, Гц	220/380 <sup>+10%</sup> <sub>-15%</sub> 50±1						
6 Потребляемая мощность, кВт, не более	0,2	0,8	0,8	1,8	1,4	3,1	0,35
7 Габаритные размеры дозатора, мм, не более: длина ширина высота	500 300 950	666 700 1164	666 700 1164	885 1168 1668	885 1168 1668	1229 1675 4005	885 956 1691
8 Масса дозатора в сборе, кг	36,5	98	101	185	195	632	192
13 Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40						

Примечание. Пределы допускаемой погрешности нормированы при условии непрерывной работы дозатора в течение 6 минут.

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на специальную табличку в виде наклейки, которую крепят на опору станины конвейера рядом с фирменной табличкой, на титульный лист Руководства по эксплуатации дозатора типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- |  |          |
|--|----------|
| 1 Дозатор автоматический весовой непрерывного действия | - 1 шт.  |
| 2 Руководство по эксплуатации                          | - 1 экз. |

## ПОВЕРКА

Поверка дозаторов производится в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 «ГСИ. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки»

Основное поверочное оборудование:

- весы для статического взвешивания ГОСТ 29329-92.

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124-94 «Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования», техническая документация фирмы.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозаторов автоматических весовых непрерывного действия MechaTron утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма «Schенck Process GmbH», Германия.  
Pallaswiesenstrasse 100, 64293 Darmstadt, Germany.

Представитель фирмы «Schенck Process GmbH»

Schenck Process GmbH  
Pallaswiesenstraße 100  
64293 Darmstadt  
Germany

*i. A. Mebel*