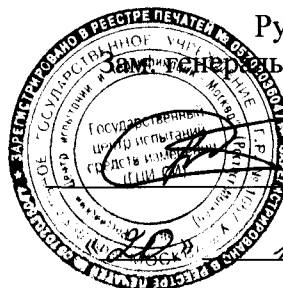


СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
заместитель
главного директора ФГУ
«РОСТЕСТ-Москва»



А.С. Евдокимов

2006 г.

Станки балансировочные модели DST-1000, DST-2500	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 33696-04 Взамен:
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «BendPak Incorporated», США.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные модели DST-1000, DST-2500 предназначены для измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующей массы в одной или двух плоскостях коррекции колес автотранспортных средств.

Основными потребителями станков являются автотранспортные предприятия, станции технического обслуживания автомобилей, посты технического диагностирования автомобилей и т.д.

ОПИСАНИЕ

Работа станков основана на вычислении значений неуравновешенной массы и угла установки корректирующей массы из величин сил, которые действуют на вал станка при вращении колеса. Величины этих сил измеряются с помощью пьезометрических датчиков, установленных в специальных опорах вала балансировочного станка. Производство неуравновешенной массы на эксцентриситет этой массы определяет величину возникающего дисбаланса. Дисбаланс колеса устраняют с помощью корректирующих масс, которые устанавливают в двух плоскостях коррекции (динамическая балансировка) или в одной плоскости (статическая балансировка). Измерение углового положения при размещении корректирующих масс на диске колеса производится с помощью электроннооптических датчиков.

Обработка сигналов от датчиков проводится в блоке обработки. Результаты вычислений отображаются на жидкокристаллических показывающих устройствах.

Станки конструктивно состоят из основных частей: станины, в которой размещены блоки балансировочный и обработки с устройством отображения измеряемой информации и защитного кожуха. Колесо для проведения процесса балансировки закрепляется на валу станка с помощью прижимной гайки. Измерение смещения левой плоскости коррекции при динамической балансировке и плоскости коррекции при статической балансировке проводится с помощью встроенной линейки. Остановка вращения колеса после завершения измерительного цикла проводится тормозным приспособлением.

Станки балансировочные серии DST выпускаются в следующих моделях:

- DST 1000 – для всех типов колес легковых автотранспортных средств и, при наличии специального зажимного приспособления, для колес мотоциклов. Привод вращения колеса – электрический;
- DST 2500 - для всех типов колес легковых и легких грузовых автотранспортных средств. Оснащены подъемным устройством для установки колеса на вал станка. Привод вращения колеса - электрический.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Модель	
	DST-1000	DST-2500
Диаметр обода балансируемого колеса, мм	254-610	254-660
Ширина обода балансируемого колеса, мм	до 510	до 510
Диапазоны измерений величины неуравновешенной массы дисбаланса, г: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов; - для колес легких грузовых автотранспортных средств	0 – 400	0 – 600
Пределы допускаемой относительной погрешности измерения величины неуравновешенной массы дисбаланса, %: - для колес легковых автотранспортных средств и мотоциклов: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г - для колес легких грузовых автотранспортных средств: от 0 до 100 г включ., свыше 100 до 400 г включ., свыше 400 до 1000 г	± 3 ± 5	± 3 ± 5 ± 8
Диапазоны измерений угла установки корректирующей массы, °	± 360	± 360
Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения угла установки корректирующей массы, °	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$
Коэффициент взаимного влияния плоскостей коррекции, не более	0,04	0,07
Максимальная масса балансируемого колеса, не более, кг легковых автотранспортных средств и мотоциклов легких грузовых автотранспортных средств	65	68
Наличие автоматизированного устройства измерения параметров колеса и его расположение в пространстве	есть	нет
Масса станка, не более, кг	245	270
Напряжение питания, В	220 ^{+10%} _{-15%}	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота, Гц	50 ± 1	50 ± 1
Рабочий диапазон температур, °С	10 - 45	10 - 45

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА.

Знак утверждения типа наносится на титульный лист технической документации и панель корпуса станка методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- станок балансировочный (модель в соответствии с заказом);
- зажимные приспособления и принадлежности;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки.

ПОВЕРКА

Поверка станков балансировочных модели DST 1000, DST 2500 фирмы «BendPak Incorporated» осуществляется в соответствии с документом МИ 2977-06 «ГСИ. Станки для балансировки колес легковых автомобилей и микроавтобусов. Общие требования к методикам поверки», утвержденным УНИИМ.

Основными средствами поверки являются:

- ротор контрольный;
 - комплект грузов контрольных массой 20, 50, 100, 1000 г., четвертого разряда (M_1) по ГОСТ 7328-2001;
 - линейка измерительная металлическая (0 – 500 мм) ГОСТ 427
- Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 20076 – 89. Станки балансировочные. Основные параметры и размеры. Нормы точности.

ГОСТ 19534 – 74. Балансировка вращающихся тел. Термины.

Техническая документация фирмы «BendPak Incorporated», США.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип станков балансировочных модели DST 1000, DST 2500 фирмы «BendPak Incorporated» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

На станки балансировочные модели DST 1000, DST 2500 фирмы «BendPak Incorporated» органом по сертификации РОСС RU.0001.11MT20 выдан сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС IT.MT20.V06829.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: фирма BendPak Incorporated,
1645 Lemonwood Drive, Santa Paula, CA - 93060, USA

От имени фирмы «BendPak Incorporated» директор
ООО «Экспертный Автодорожный Центр»



 И.Ю. Косов