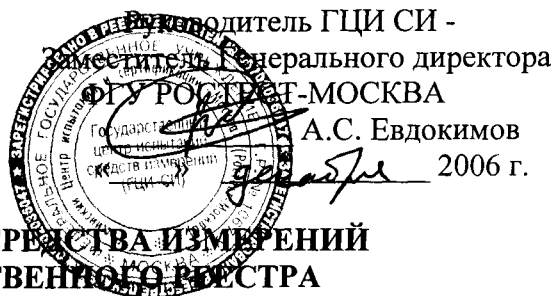


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ -
 Генеральный директор
 ФГУРО ВНИИТ-МОСКВА
 А.С. Евдокимов
 2006 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ ДЛЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО РЕЕСТРА

| | |
|--|---|
| Штангенциркули с отсчетом по нониусу типа ШЦ | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 3346-04 |
|--|---|

Выпускаются в соответствии с ГОСТ 166-89.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с отсчетом по нониусу типа ШЦ (далее штангенциркули) предназначены для измерения геометрических размеров изделий и применяются в различных отраслях машиностроения.

ОПИСАНИЕ

Принцип отсчитывания штангенциркулей основан на совмещении штрихов двух линейных шкал: основной и нониуса.

Штангенциркуль состоит из двух основных частей: штанги с основной миллиметровой шкалой и измерительной губкой и подвижной рамки со шкалой нониуса и второй измерительной губкой.

Штангенциркули изготавливаются следующих основных модификаций:

ШЦ I – двусторонние с глубиномером;

ШЦ II – двусторонние;

ШЦ III – односторонние.

Штангенциркули при значении отсчета по нониусу 0,1 мм с измеряемой длиной до 400 мм выпускаются 2 класса точности.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | ШЦ I | ШЦ II | ШЦ III |
|--|--|-------------------------|-------------------------|
| Диапазон измерений, мм | от 0-125 до 0-300 | от 0-200 до 800-2000 | от 0-200 до 800-2000 |
| Значение отсчета по нониусу, мм | 0,05; 0,1 | 0,05; 0,1 | 0,05; 0,1 |
| Предел допускаемой погрешности, при температуре (20±5) °С, мм | от ±0,05 до ±0,10 | от ±0,05 до ±0,20 | от ±0,05 до ±0,20 |
| Допускаемое отклонение от плоскостности плоских измерительных поверхностей, мм | 0,01 на 100 мм длины | | |
| Допускаемое отклонение от параллельности плоских измерительных поверхностей, мм: | 0,02 на 100 мм длины при значении отсчета по нониусу 0,05 мм 0,03 на 100 мм длины при значении отсчета по нониусу 0,10 мм | | |
| Температура эксплуатации, °С | 10 ÷ 40 | | |
| Габаритные размеры, мм: | | | |
| длина | 234 ÷ 390 | 295 ÷ 2300 | 295 ÷ 2300 |
| ширина | 78 ÷ 90 | 190 ÷ 460 | 143 ÷ 410 |
| высота | 7 | 21 | 25 |
| Масса, кг, не более | 0,130 ÷ 0,350 | 0,190 ÷ 7,960 | 0,190 ÷ 7,760 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| | |
|--------------------------|---------|
| Штангенциркуль | - 1 шт. |
| Футляр | - 1 шт. |
| Руководство пользователя | - 1 шт. |
| Паспорт | - 1 шт. |

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.113-85 «ГСИ. Штангенциркули. Методика поверки.».

Основными средствами поверки являются:

- Меры длины концевые плоскопараллельные по ГОСТ 9038-90, поверенные в качестве эталонных 4-го разряда по МИ 2060-90.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия».

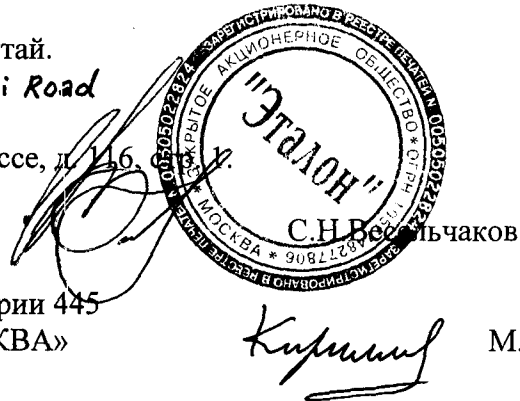
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Штангенциркули с отсчетом по нониусу типа ШЦ» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: Фирма «Etalon», Китай.
 RM A807, Star Plaza, 38 Hong Li Road
 Заявитель: ЗАО «Эталон»
 127253, г. Москва, Дмитровское шоссе, д. 146

Генеральный директор

Заместитель начальника лаборатории 445
 ГЦИ СИ ФГУ «РОСТЕСТ-МОСКВА»



М.А.Кириллов