



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

“ 26 ” декабря 2006 г.

ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЦИФРОВЫЕ 1075, 1080, 1082, 1083 Millitast, 1085 Millitast, μ Max μ m XL	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33464-04</u> Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные цифровые 1075, 1080, 1082, 1083 Millitast, 1085 Millitast, μ Max μ m XL (далее головки) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей.

Головки могут применяться в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Конструкция головок представляет собой устройство, которое преобразует малые линейные перемещения измерительного стержня, осуществляемое параллельно шкале, в пропорциональное изменение напряжения в электрической схеме блока цифровой индикации.

Результаты измерений выводятся на жидкокристаллический дисплей передней панели прибора, а также могут обрабатываться на компьютере, подключенном к прибору через интерфейс.

В корпус головок встроена клавиатура, с помощью которой осуществляется ряд функций, такие как установка индикации на нуль, установка на номинальный размер (PRESET) и др.

Все модели головок имеют емкостную измерительную систему, контрастную индикацию и высокую скорость измерений.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель головки	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм	Измерительное усилие, Н	Вес, г
1075	0 – 12,5	0,01	0,025	0,6 – 1	120
1080	0 – 12,5	0,005	0,015	0,6 – 1	120
1082	0 – 12,5	0,01	0,02	0,7 – 0,95	220
	0 – 25	0,01	0,02	0,6 – 1,1	220
	0 – 50	0,01	0,02	2,0 – 3,0	400
	0 – 100	0,01	0,02	2,3 – 4,0	600
	0 – 12,5	0,001	0,005	0,7 – 0,95	220
	0 – 25	0,001	0,005	0,6 – 1,1	220
	0 – 50	0,001	0,008	2,0 – 3,0	430
1083 Millitast	0 – 12,5	0,001	0,005	0,7 – 0,95	160
1085 Millitast	0 – 12,5	0,001	0,005	0,7 – 95	160
μ Max μ mX L	0 – 12,5	0,001/0,0050,0 10/0,050	0,005	0,7 – 0,95	200
	0 – 25	0,001/0,0050,0 10/0,050	0,005	0,6 – 1,1	200

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на заднюю панель прибора методом штемпелевания или наклейки и на титульный лист паспорта головок типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. головка измерительная;
2. батарея 3V, тип CR 2450 (для головки μ Max μ m XL поставляется 2 штуки);
3. футляр;
4. паспорт

По дополнительному заказу:

- кабель передачи данных Opto RS232C (2 м), с SUB-D гнездом, 9-полюсный;
- кабель передачи данных Digimatic (2 м), плоский разъем, 10-полюсный;
- переходное гнездо;
- устройство отвода;
- измерительные наконечники;
- специальный держатель;
- щуповой рычаг.

ПОВЕРКА

Поверка головок производится в соответствии с МИ 1917-88 «ГСИ. Головки измерительные цифровые. Методика поверки»

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок измерительных цифровых 1075, 1080, 1082, 1083 Millitast, 1085 Millitast, μ Max μ m XL утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH, Германия**
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr



Mahr GmbH
Reutlinger Straße 48
D-73728 Esslingen

19.12.06

: V.