

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

Согласовано
Руководитель ГЦИ СИ –
зам. генерального директора
ФГУ «Взвешивание-Москва»
А.С. Евдокимов
« 19 » _____ 2007 г.

Приборы весоизмерительные INTECONT PLUS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>33488-04</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Schенck Process GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы весоизмерительные INTECONT PLUS (далее - прибор) предназначены для измерения и преобразования сигналов датчиков весоизмерительных тензорезисторных (далее - датчик) из аналоговой формы в цифровую, обработки данных и передачи их на компьютер. Приборы могут использоваться как комплектующие изделия в весах конвейерных, дозаторах непрерывного действия и в весоизмерительных системах, а также для решения непосредственно связанных с ними задач управления технологическими процессами на предприятиях промышленности, сельского хозяйства и транспорта.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия прибора основан на измерении и преобразовании аналогового сигнала одного или нескольких электрически параллельно соединенных весоизмерительных тензорезисторных датчиков. При приложении к датчику нагрузки происходит разбалансировка его мостовой схемы. По величине разбалансировки определяется величина приложенной нагрузки. Прибор осуществляет измерение разбалансировки мостовой схемы, преобразование сигнала в цифровой код и вывод измерительной информации на дисплей прибора. Прибор позволяет осуществлять связь с внешними компьютерами через интерфейсы RS232 или RS485, Profibus, Device Net, Ethernet, Funk, Modbus, Siemens 3964R, принтерами и выносными индикаторными табло, а также осуществлять питание датчиков постоянным током.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики представлены в таблице.

Таблица

Характеристика	Значение
1	2
Диапазон измерений входного сигнала (выходного сигнала датчика, приведенного к входу при номинальной нагрузке), мВ/В	от 1,0 до 3,0

Окончание таблицы

1	2
Число поверочных делений для использования в весах и весоизмерительных устройствах, не более	2000
Пределы допускаемой погрешности в единицах е* (для использования в весах и весоизмерительных устройствах) при первичной поверке (в эксплуатации), в интервалах: - от 0 до 500 е включ. - св. 500 до 2000 е включ.	$\pm 0,25 \text{ е} (\pm 0,5 \text{ е})$ $\pm 0,5 \text{ е} (\pm 1,0 \text{ е})$
Напряжение питания датчиков, В	$12 \pm 0,3$
Сопротивление нагрузки по цепи питания датчика, Ом	от 80 до 4500 включ.
Количество подключаемых датчиков, шт., не более	4
Длина проводов для подключения датчика, м, не более	500
Рабочий диапазон температур, °С	от минус 10 до плюс 40 включ.
Параметры питания от сети переменного тока через адаптер постоянного тока, В	$24 \pm 20\%$
Потребляемая мощность, В·А, не более	20
Время готовности прибора к рабочему режиму с учетом самопроверки, мин, не более	2
Масса, кг, не более	11,2
Габаритные размеры (без подставки), мм, не более	380x330x236

* е – цена поверочного деления весов и весоизмерительных устройств

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе прибора и на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1 Прибор весоизмерительный INTECONT PLUS	- 1 шт.
2 Руководство по эксплуатации	- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка приборов производится в соответствии с «Методикой поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в декабре 2006 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: компаратор напряжения класса точности 0,0005 и имитатор сигналов датчика с пределом допускаемой погрешности $\pm 1 \text{ мкВ}$.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «Schenck Process GmbH», Германия.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прибора весоизмерительного INTECONT PLUS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании. Типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма «Schenck Process GmbH», Германия.
Pallaswiesenstrasse 100, 64293 Darmstadt, Germany.

Представитель фирмы «Schenck Process GmbH»

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt
Germany

i. A. Seibel