



СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

26 " декабря 2006 г.

ГОЛОВКИ МИКРОМЕТРИЧЕСКИЕ ЦИФРОВЫЕ серий 164, 227, 350	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 33793-04
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Mitutoyo Corp., Япония

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки микрометрические цифровые серий 164, 227, 350 (далее головки) предназначены для использования в качестве отсчетного устройства точных перемещений деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Головки имеют считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций, например, предварительная установка размера (PRESET), обнуление показаний/переключение на абсолютное или относительное измерение (ZERO/ABS) и т. д.

Головки серии 164 предназначены для измерений перемещений до 50 мм, имеют прямоугольную форму корпуса и удобное расположение экрана и панели управления.

Головки серии 227 имеют малое постоянное измерительное усилие (0,5N – 2,5N или 2N – 10N) и имеют возможность подключения к компьютеру через интерфейс.

Головки серии 350 имеют дополнительную шкалу с отсчетом по нониусу для считывания показаний, расположенную на барабане. Головки обладают возможностью подключения к компьютеру через интерфейс.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип головки	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Цена деления но-ниуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности головки, мкм
Серия 164	0 – 25	0,001	–	± 2
	0 – 50	0,001	–	± 3
Серия 227	0 – 15	0,001	–	± 2
Серия 350	0 – 25	0,001	0,01	± 2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- микрометрическая головка,
- футляр,
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка головок производится по МИ 782-85 «ГСИ. Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»

ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»

Техническая документация фирмы

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок микрометрических цифровых серии 164, 227, 350 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государствен-

ной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mitutoyo Corp., Япония**
Адрес: 20-1, Sakado 1-Chome, Takatsu-ku,
Kawasaki-shi, Kanagawa 213-0012, Japan
Ph 81(044)813-8230, Fax 81(044)813-8231

Заявитель: ООО «Техномедимпорт»

Юр. адрес: 103009, Москва, Брюсов пер., д. 8-10, стр. 2
Фактический адрес: 115191, Москва, Холодильный пер., 2, стр. 2
Тел. (495) 5029235, 5890529
Факс (495) 5029536
E-mail: matyushin@kompar.com

Ген. директор ООО «Техномедимпорт»



Л. И. Балашова

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'Л' followed by a horizontal line and a diagonal stroke.