



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

“ 26 ” декабря 2006 г.

ГОЛОВКИ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ С ОТСЧЕТОМ ПО ШКАЛЕ 1000 А, 1000 В, 1002, 1003, 1003 XL, 1004, 1010, 1050, 1103 N, 1104 N, 1110 N, 1150 N	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33794-04</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Maht GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Головки измерительные с отсчетом по шкале 1000 А, 1000 В, 1002, 1003, 1003 XL, 1004, 1010, 1050, 1103 N, 1104 N, 1110 N, 1150 N (далее головки) предназначены для абсолютных и относительных измерений линейных размеров, контроля отклонений от заданной геометрической формы, а также взаимного расположения поверхностей.

Головки могут применяться в лабораторных и цеховых условиях в различных областях промышленности.

ОПИСАНИЕ

Головка состоит из корпуса с встроенными передаточным механизмом, шкалой, стрелкой и измерительным стержнем со сменными измерительными наконечниками.

Передаточный механизм - это устройство, которое преобразует малые линейные перемещения измерительного стержня, осуществляемое параллельно шкале, в пропорциональное угловое перемещение стрелки отсчетного устройства.

Головки изготавливаются трех модификаций:

- стандартное исполнение крупногабаритные (1000 А, 1000 В);
- стандартное исполнение малогабаритные (1002, 1003, 1003 XL, 1004, 1010, 1050);
- с ограничительными контактами (1103 N, 1104 N, 1110 N, 1150 N).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель головки	Диапазон измерений, мкм	Цена деления шкалы, мкм	Свободный ход стержня, мм	Измерительное усилие, Н	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм
1000 А	± 100	1	4	3,5	2
1000 В	± 50	1	4	3,5	2
1002	± 25	0,5	2,8	1	0,6
1003	± 50	1	2,8	1	1,2
1003 XL	± 130	2	2,5	1	2,4
1004	± 130	5	2,5	1	4
1010	± 250	10	2,5	1	8
1050	± 1500	50	0,3	1	40
1103 N	± 50	1	2,8	2	1,8
1104 N	± 130	5	2,5	2	6
1110 N	± 250	10	2,3	2	12
1150 N	± 1500	50	0,3	1,5	60

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на заднюю панель прибора методом штемпелевания или наклейки и на титульный лист паспорта головок типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. головка;
2. брызгозащитная крышка (для влагостойкого исполнения);
3. резиновое сильфонное уплотнение (для влагостойкого исполнения)
4. проволочное устройство для отвода измерительного стержня (только для моделей 1000 А, 1000 В);
5. ручка настройки (для моделей 1103 N, 1104 N, 1110 N, 1150 N);
6. соединительный кабель 1,2 м (для моделей 1103 N, 1104 N, 1110 N, 1150 N)
7. футляр;
8. паспорт.

По дополнительному заказу:

- проволочное устройство для отвода измерительного стержня;
- клавиша для отвода измерительного стержня;

- защитная крышка против просачивания воды;
- резиновый сальфон для уплотнения выходного отверстия измерительного стержня;
- крепежная проушина для насадки на крепежный стержень;
- соединительные кабели 1,2 м и 5 м;
- ручка настройки для установки ограничивающих контактов без дополнительного эталона (для моделей 1103 N, 1104 N, 1110 N, 1150 N);
- измерительные наконечники;
- специальный держатель;
- щуповой рычаг;
- измерительный стол.

ПОВЕРКА

Поверка головок производится в соответствии с документом по поверке МИ 1928-88 «ГСИ. Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки», МИ 1876-88 «ГСИ. Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Методика поверки»

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6}$... 50 м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 5584-75 «Индикаторы рычажно-зубчатые с ценой деления 0,01 мм. Типы. Основные параметры и размеры. Технические требования»;

ГОСТ 9696-82 «Индикаторы многооборотные с ценой деления 0,001 и 0,002 мм. Технические условия»;

Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип головок измерительных с отсчетом по шкале 1000 А, 1000 В, 1002, 1003, 1003 XL, 1004, 1010, 1050, 1103 N, 1104 N, 1110 N, 1150 N утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа,

и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr



Mahr GmbH
Reutlinger Straße 48
D-73728 Esslingen

19.12.06

i.v. 