



СОГЛАСОВАНО  
руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

24 " января 2007 г.

<b>ПРИБОРЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ</b> <b>MULTIMAR 844 T</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33834-04</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы универсальные Multimar 844 T (далее приборы) предназначены для измерений внешних и внутренних диаметров, центрирующих кромок, узких буртиков, внешних и внутренних конусов, канавок, расстояний между отверстиями, для разметки деталей и др.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Приборы состоят из следующих элементов: штанги, измерительных консолей, держателей измерительных консолей, зажимающего элемента, сменной измерительной головки, которая может быть как цифровой, так и с отсчетом по круговой шкале.

Прибор имеет сменную измерительную головку. Подвижный держатель измерительной консоли установлен в высокоточной шариковой направляющей с незначительным люфтом и трением. За счет поворота измерительных консолей на 180° возможно расширение области применения.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики штанги приведены в таблице 1

Таблица 1

Диапазон измерений, мм		
наружных размеров	внутренних размеров	расширенный
0 – 85	25 – 110	25 – 185
75 – 235	100 – 260	100 – 335
225 – 585	250 – 610	250 – 685
575 – 985	600 – 1010	600 – 1085

Технические характеристики измерительных головок приведены в таблице 2

Таблица 2

Тип измерительной головки	Цена деления или дискретность отсчета, мкм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мкм
Messuhr 810 S	10	17
Zentimes 1010	10	8
Compramess 1004	5	4
Millitast 1083	1	5
Millitast 1085	1	5

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт прибора типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. прибор;
2. футляр;
3. паспорт.

По дополнительному заказу:

- измерительная головка на выбор.

## ПОВЕРКА

Поверка приборов производится по МИ 1917-88 «Головки измерительные цифровые. Методика поверки»

Межповерочный интервал 1 год.

## **НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;  
Техническая документация фирмы-изготовителя

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип приборов универсальных Multimar 844 Т утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

### **ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

**Фирма Mahr GmbH, Германия**  
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen  
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen  
Ph +49 711 9312600  
Fax +49 711 9312725  
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr GmbH

