



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

26 " декабря 2006 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ ВСТРОЕННЫЕ 31 ES, 32 ES	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>33842-07</u> Взамен № _____
---------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы Mahr GmbH, Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули встроенные 31 ES, 32 ES (далее штангенциркули) предназначены для измерений перемещений у вертикально-сверлильных, фрезерных и др. станков. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из следующих элементов: штанги, рамки, зажимающего элемента, цифрового отсчетного устройства в виде жидкокристаллического дисплея, встроенный источник питания, разъемы и кабеля для выводов результатов измерений Opto RS232C на внешнее устройство.

Штангенциркули выпускаются следующих модификаций.

- модели 31 ES - горизонтальное исполнение;
- модели 32 ES – вертикальное исполнение.

У всех моделей штангенциркулей имеется контрастная 6 мм жидкокристаллическая индикация (LCD), нержавеющий движок и направляющая. Скорость перемещения рамки 1,5 м/с.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм
31 ES, 32 ES	0 – 100	0,01	0,02
	0 – 150	0,01	0,03
	0 – 200	0,01	0,03

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль;
2. батарея 3V, тип CR 2032;
3. футляр;
4. паспорт.

По дополнительному заказу:

- соединительный кабель Opto RS232C (2 м) с SUB-D 9-полюсным гнездом 16 ESv
- поводковое устройство.

ПОВЕРКА

Поверка штангенциркулей производится по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;

Техническая документация фирмы-изготовителя

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей встроенных 31 ES, 32 ES утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма **Mahr GmbH**, Германия
P.O. Box 100254, 73702, Esslingen
Reutlinger Strasse 48, 73728 Esslingen
Ph +49 711 9312600
Fax +49 711 9312725
E-mail: mahr.es@mahr.de

Представитель фирмы Mahr GmbH



Mahr GmbH
Reutlinger Straße 48
D-73728 Esslingen

19.12.06

: 0. A handwritten signature in black ink, appearing to be a stylized monogram or initials, possibly "EP".