

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЯ



УТВЕРЖДАЮ

Заведующий ГЦИ СИ –
директор ФГУП «СНИИМ»

В.И.Евграфов

01 _____ 2007г.

Гири МТ 500 кг М₁	Внесены в государственный реестр средств измерения Регистрационный № <u>33992-04</u> Взамен № _____
-------------------------------------	---

Выпускаются по ТУ 4274-004-57639696-05 и ГОСТ 7328-2001

Назначение и область применения

Гири МТ500 кг М₁ предназначены для поверки весоизмерительных и дозирующих устройств и применяются для комплектации стационарных и передвижных лабораторий и весо-поверочных автомобилей.

Описание

Гири имеют параллелепипедную форму и изготовлены из чугуна. В верхней части гири имеются две подгоночные полости и петля для ее подъема. Подгоночная полость закрыта крышкой посредством четырех винтов. Два винта имеют закрепительные штифты, выполненные из алюминия для пломбирования. В основании гири имеется углубление для утопления петли другой гири при установке их одна на другую.

Основные технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в таблице 1

Таблица 1.

№ п/п	Наименование характеристик	Значение
1	Номинальное значение массы гири, кг	500
2	Класс точности по ГОСТ 7328-2001	М ₁
3	Пределы допускаемых отклонений, г - при выпуске из производства и после ремонта - находящийся в применении	+50 +/- 50
4	Материал гири	чугун
5	Форма гири	параллелепипедная
6	Относительная магнитная проницаемость гири, не более	1,1
7	Плотность материала (чугуна) гири, 10 ³ кг/м ³	7,2
8	Шероховатость поверхности гирь - после литья	

9	Материал крышки	сталь
10	Габаритные размеры, мм	705x350*x300
11	Температура эксплуатации	-30°C до +50°C
12	Средний срок службы не менее, лет	10

* Габаритные размеры даны без высоты петли. Высота петли равна 140 мм.

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации АВС.06.20-РЭ типографским способом и на гирю механическим способом.

Комплектность

№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество
1		Гирия МТ 500 кг М ₁	1
2	АВС 06.20-РЭ	Паспорт	1

Поверка

Гири поверяются в соответствии с методикой поверки «Гири с номинальным значение массы 500 кг класса точности М₁ ГОСТ 7328. Методика поверки», утвержденной ФГУП СНИИМ и являющейся приложением к паспорту на гири «МТ 500 кг М₁».

Перечень основного поверочного оборудования: - компаратор массы в комплекте с гирей массой 500 кг класса точности F₂ и погрешностью составляющей 1/3 допускаемой погрешности поверяемой гири.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

Нормативные документы

ГОСТ 7328-2001 «ГИРИ. Общие технические условия»

Заключение

Тип – гири МТ 500 кг М₁ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель – ООО «Научно-производственная компания «АВС»

654044, г. Новокузнецк, ул. Косыгина 29-36

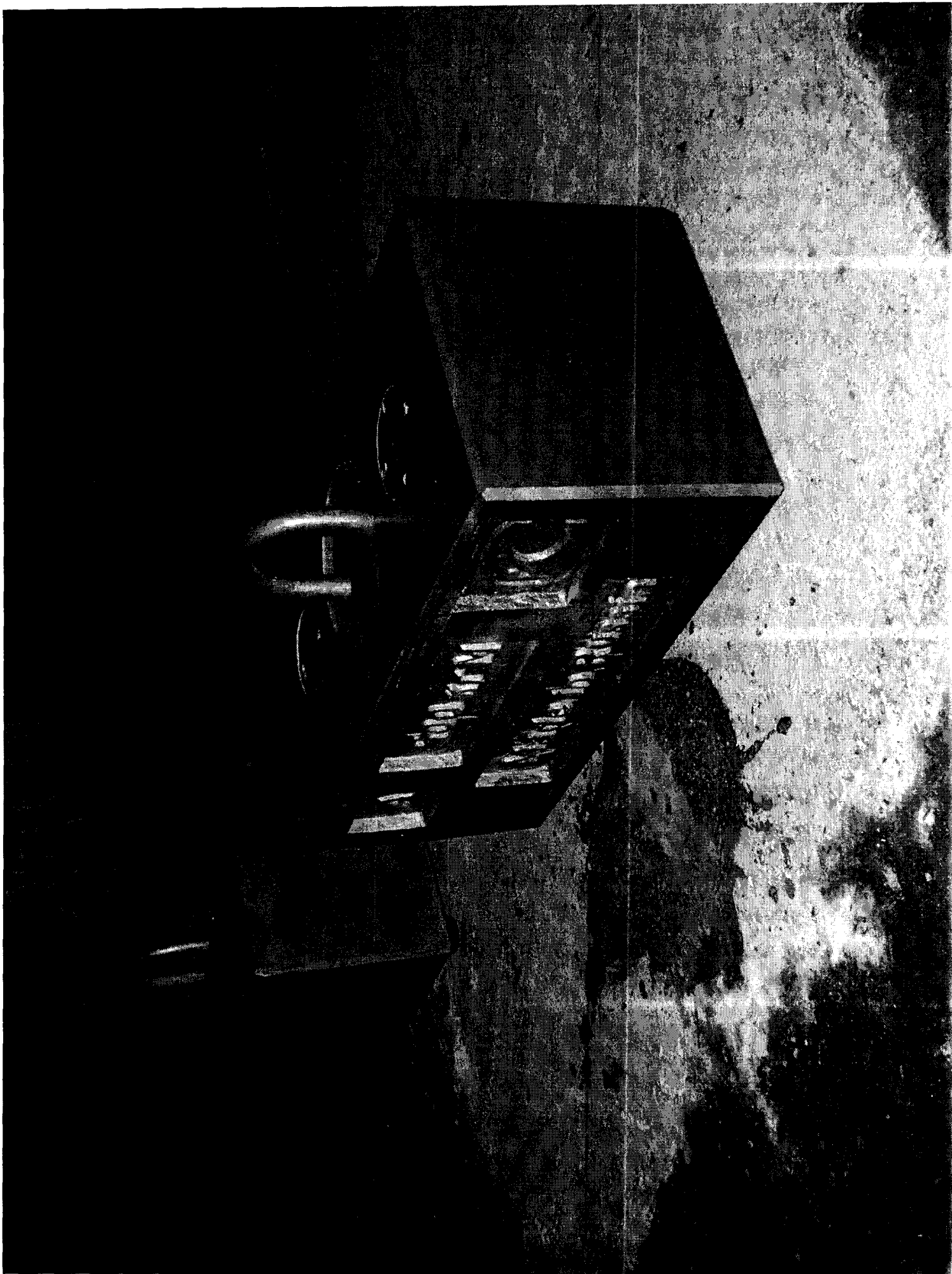
Тел./факс (3843) 62-69-12, 8-903-908-3664

E-mail: npkavs@mail.ru

Директор
ООО «Научно-производственная компания «АВС»



А. В. Шакин



33992-07