



СОГЛАСОВАНО  
Заместитель руководителя

ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»

В.С. Александров

«12» 02 2007 г.

Прессы испытательные «С» и «L»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>33994-04</u> Взамен № _____
-----------------------------------	---

Выпускаются по технической документации компании «CONTROLS» S.r.l, Италия

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Прессы испытательные «С» и «L» (в дальнейшем — прессы) модификаций L11G/C, L11V2, L13G2/C, L13V2, L10G2/C, L10V2, L12G2/C, L12V2, C21A2, C21L2, C31A2, C32L2, C34A2, C34L2, C36L2, C36G2, C36V2, C44A2, C44L2, C46L2, C46G2, C46V2, C54A2, C54L2, C56L2, C56G2, C56V2, C66G2, C66V2, L1301, L1201 предназначены для измерений силы при проведении механических испытаний образцов бетонных материалов, образцов из цемента и сухих смесей на сжатие.

Область применения: лаборатории испытаний механических свойств строительных материалов.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия прессов основан на преобразовании давления в гидроцилиндре, пропорционального измеряемой силе, в электрический сигнал с последующей его обработкой.

Прессы состоят из нагружающего устройства с гидроцилиндром, насосной установки, системы быстрого подвода и системы управления, которые обеспечивают измерения силы при сжатии образцов испытываемых материалов. Система управления состоит из силоизмерительного датчика, блока обработки и индикации с программным обеспечением для обработки измерительной информации, управления нагружающим устройством и вывода результатов измерений на стрелочный силоизмеритель или на жидкокристаллический индикатор.

Системы управления и быстрого подвода размещены в едином корпусе, на котором установлено нагружающее устройство.

Модификации прессов отличаются наибольшими пределами измерений нагрузки, габаритными размерами, массой и типом системы управления и отображения результатов измерения: стрелочная, полуавтоматическая, автоматическая модели.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Модификация	L11G2/C	L11V2	L13G2/C	L13V2	L10G2/C	L10V2	L12G2/C	L12V2
Наибольшие пределы измерений нагрузки, кН	15/250	15/250	15/250	15/250	250	250	250	250
Наименьшие пределы измерений нагрузки, кН	1.5/25	1.5/25	1.5/25	1.5/25	25	25	25	25
Максимальная скорость увеличения нагрузки, кН/с	1/15	1/15	1/15	1/15	15	15	15	15

Продолжение таблицы 1

Модификация	L11G2/C	L11V2	L13G2/C	L13V2	L10G2/C	L10V2	L12G2/C	L12V2
Дискретность отсчетного устройства силоизмерителя, кН	0.001/ 0.01	0.001/ 0.01	0.001/ 0.01	0.001/ 0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Рабочий ход подвижной траверсы, мм: на сжатие на изгиб	50 30	50 30	50 30	50 30	50 -	50 -	50 -	50 -
Высота рабочего пространства, мм.	45/45	45/45	200/ 200	200/ 200	45	45	200	200
Ширина рабочего пространства, мм.	220/220	220/220	220/220	220/220	220	220	220	220
Длина рабочего пространства, мм.	165	165	165	165	165	165	165	165
Габаритные размеры пресса, мм. (длина, ширина, высота)	817, 415, 820	817, 415, 820	817, 415, 820	817, 415, 820	817, 415, 820	817, 415, 820	817, 415, 820	817,415, 820

Таблица 2

Модификация	C21A2	C21L2	C31A2	C32L2	C34A2	C34L2	C36L2	C36G2	C36V2
Наибольшие пределы измерений нагрузки, кН	1300	1300	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Наименьшие пределы измерений нагрузки, кН	260	130	260	150	300	150	150	150	150
Максимальная скорость увеличения нагрузки, кН/с	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Дискретность отсчетного устройства силоизмерителя, кН	2.5	0.1	2.5	0.1	2.5	0.1	0.1	0.01	0.01
Рабочий ход подвижной траверсы, мм: на сжатие на изгиб	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -
Высота рабочего пространства, мм.	370	370	370	160	340	340	350	350	350
Ширина рабочего пространства, мм.	235	235	280	280	280	280	310	310	310
Длина рабочего пространства, мм.	235	235	260	260	260	260	300	300	300
Габаритные размеры пресса, мм. (длина, ширина, высота)	600, 315, 1200	600, 315, 890	660, 340, 1230	680, 390, 746	680, 390, 1230	680, 390, 926	820, 440, 967	820, 440, 967	820, 440, 967

Таблица 3

Модификация	C44A2	C44L2	C46L2	C46G2	C46V2	C54A2	C54L2	C56L2	C56G2
Наибольшие пределы измерений нагрузки, кН	2000	2000	2000	2000	2000	3000	3000	3000	3000
Наименьшие пределы измерений нагрузки, кН	400	200	200	200	200	600	300	300	300
Максимальная скорость увеличения нагрузки, кН/с	70	70	70	70	70	100	100	100	100
Дискретность отсчетного устройства силоизмерителя, кН.	5	0.1	0.1	0.1	0.1	5	0.1	0.1	0.1

Продолжение таблицы 3

Модификация	C44A2	C44L2	C46L2	C46G2	C46V2	C54A2	C54L2	C56L2	C56G2
Рабочий ход подвижной траверсы, мм: на сжатие на изгиб	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -	50 -
Высота рабочего пространства, мм.	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Ширина рабочего пространства, мм.	310	310	310	310	310	370	370	370	370
Длина рабочего пространства, мм.	300	300	310	310	310	340	340	370	370
Габаритные размеры пресса, мм. (длина, ширина, высота)	720, 430, 1281	720, 430, 957	820, 440, 967	820, 440, 967	820, 440, 967	790, 455, 1374	790, 455, 1050	950, 485, 1060	918, 485, 1440

Таблица 4

Модификация	C56V2	C66G2	C66V2	L1301	L1201
Наибольшие пределы измерений нагрузки, кН	3000	4000	4000	15/250	250
Наименьшие пределы измерений нагрузки, кН	300	400	400	1.5/25	25
Максимальная скорость увеличения нагрузки, кН/с	100	130	130	1/15	15
Дискретность отсчетного устройства силоизмерителя, кН	0.1	0.1	0.1	0.001/0.0 1	0.01
Рабочий ход подвижной траверсы, мм: на сжатие на изгиб	50 -	50 -	50 -	50 30	50 -
Высота рабочего пространства, мм.	350	520	520	200/200	200/200
Ширина рабочего пространства, мм.	370	475	475	220/220	220/220
Длина рабочего пространства, мм.	370	400	400	Ø165	Ø165
Габаритные размеры пресса, мм. (длина, ширина, высота)	918, 485, 1440	975, 515, 1562	975, 515, 1562	460, 400, 1580	460, 580, 1580

Пределы допускаемой относительной погрешности силоизмерителя, в диапазоне 10% - 100% от полной шкалы измерения, % .....±1

Питание прессов:

- напряжение, В ..... от 187 до 242

- частота, Гц .....от 49 до 51

Потребляемая мощность, ВА ..... 750

Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха, °С..... от 10 до 40

- влажность воздуха, % ..... 85

Вероятность безотказной работы за 2000 ч.....0,9

Средний срок службы весов, лет.....8

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на корпус пресса в виде наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

1	Пресс испытательный «С» (L)	1 шт.
2	Руководство по эксплуатации.	1 экз.
3	Методика поверки 2301-130-2007	1 экз.

## ПОВЕРКА

Поверка прессов проводится по методике поверки МП 2301-130-2007 «Прессы испытательные «С» и «L». Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 12.02.2007.

Основные средства поверки:

- динамометры эталонные 3 разряда по ГОСТ 9500;
- линейка измерительная ГОСТ 427;
- секундомер ТУ 25-1819.0021.

Межповерочный интервал — 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

ГОСТ 8.065 «ГСИ. Государственный первичный эталон и Государственная поверочная схема для средств измерений силы».

ГОСТ 28840 «Машины для испытаний материалов на растяжение, сжатие и изгиб. Общие технические требования»

Техническая документация компании «CONTROLS» S.r.l, Италия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип прессов испытательных «С» и «L» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Компания «CONTROLS» S.r.l, Италия

Коммерческий директор «CONTROLS» S.r.l

  
Flavio Galli