



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин  
18 февраля 2007 г.

<b>МИКРОМЕТРЫ С ОТСЧЕТОМ ПО НОНИУСУ</b> <b>0800, 0805, 0806, 0808, 0810</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34938-09</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры с отсчетом по нониусу 0800, 0805, 0806, 0808, 0810 (далее микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из скобы, снабженной с одной стороны неподвижной измерительной пяткой. С другой стороны в отверстие скобы запрессован стебель, в котором закреплена резьбовая гайка. Микровинт, перемещающийся в резьбе гайки, снабжен на конце второй измерительной пяткой. Для учета осевого перемещения микровинта в целых оборотах служит продольная шкала, интервал деления которой равен шагу микровинта, указателем для отсчета по этой шкале является торец барабана, закрепленного на микровинте. Для отсчета долей оборота микровинта служит круговая шкала (нониус) с радиальными штрихами, нанесенными на конусной части барабана микрометра. Шкалы на барабане и стебле хромированы. Для обеспечения постоянства измерительного усилия микрометры снабжены специальным механизмом, отрегулированным на определенное усилие поворота или проскальзывания.

Микрометры выпускаются гаммой, состоящей из нескольких типоразмеров, и отличаются диапазоном измерений, конструктивными особенностями скобы и барабана.

РРР  
М. 19  
Стр.  
72501  
Телефон  
Телефон

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель микрометра	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Шаг ходового винта, мм
0800, 0805, 0806	0 – 25	0,01	± 4	0,5
	25 – 50	0,01	± 4	0,5
	50 – 75	0,01	± 5	0,5
	75 – 100	0,01	± 5	0,5
0808	0 – 25	0,01	± 4	0,5
	25 – 50	0,01	± 4	0,5
	50 – 75	0,01	± 5	0,5
	75 – 100	0,01	± 5	0,5
	100 – 125	0,01	± 6	0,5
	125 – 150	0,01	± 6	0,5
	150 – 175	0,01	± 7	0,5
	175 – 200	0,01	± 7	0,5
0810	0 – 25	0,01	± 4	1
	25 – 50	0,01	± 4	1
	50 – 75	0,01	± 5	1
	75 – 100	0,01	± 5	1

Измерительное усилие для всех типов микрометров составляет 5...10 Н

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометров типографским методом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. микрометр;
2. установочная мера для микрометров 0800, 0805, 0806 с диапазоном измерения более 25 мм;
3. футляр;
4. паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверку микрометров проводят по МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год

188  
07574/4  
07574/4

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне  $0,2 \dots 50$  мкм»;  
ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»;  
Техническая документация фирмы-изготовителя.

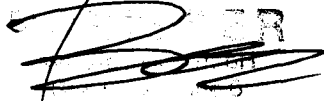
### ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров с отсчетом по нониусу 0800, 0805, 0806, 0808, 0810 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «**PREISSER Messtechnik GmbH**», Германия  
Steinbeisstr. 6  
72501 Gammertingen  
Tel: (+49) 7574 4000  
Fax: (+49) 7574 40091  
E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы  
«**PREISSER Messtechnik GmbH**», Германия



72501 Gammertingen  
Tel: (+49) 7574 4000  
Telefax: (+49) 7574 40091

ER  
GmbH  
Steinbeisstr. 6  
72501 Gammertingen  
Tel: (+49) 7574 4000  
Telefax: (+49) 7574 40091