



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин
" февраля 2007 г.

ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ОТСЧЕТОМ ПО НОНИУСУ 0184, 0185, 0188, 0189, 0194, 0195, 0198, 0199, 0203, DUO-FIX 0190	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34139-04</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с отсчетом по нониусу 0184, 0185, 0188, 0189, 0194, 0195, 0198, 0199, 0203, DUO-FIX 0190 (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки, зажимающего элемента, нониуса, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров, губок с кромочными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров, устройства измерений выступов и стержня для измерений глубины.

У штангенциркулей моделей 0194 и 0195 стержень для измерений глубины может быть прямоугольного или круглого сечения.

Штангенциркуль модели DUO-FIX 0190 имеет стопорный винт и фиксатор с защелкой.

Штангенциркули различных моделей отличаются конструкцией рамки и стопорного винта.

У всех моделей штангенциркулей нониус и деления на штанге для безбликового считывания матово хромированы, рамка и штанга выполнены из нержавеющей стали.

PRE
Метро
7-7
Тел
Тел

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Форма сечения стержня для измерений глубины
0184, 0185, 0188, 0189, 0198, 0199, 0203, DUO-FIX 0190	0 – 150	0,05	$\pm 0,05$	прямоугольное
0194	0 – 150	0,05	$\pm 0,05$	круглое
	0 – 200	0,05	$\pm 0,05$	прямоугольное
0195	0 – 150	0,05	$\pm 0,05$	круглое
	0 – 200	0,02	$\pm 0,03$	прямоугольное

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль;
2. футляр;
3. паспорт.

По дополнительному заказу:

– дополнительная база для измерений глубины.

ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;
ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;
Техническая документация фирмы-изготовителя

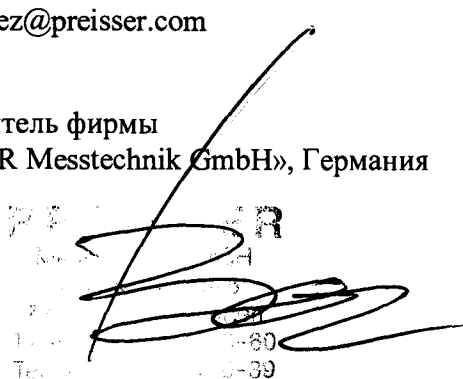
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей с отсчетом по нониусу 0184, 0185, 0188, 0189, 0194, 0195, 0198, 0199, 0203, DUO-FIX 0190 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «**PREISSER Messtechnik GmbH**», Германия
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091
E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы
«**PREISSER Messtechnik GmbH**», Германия


PREISSER
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091

R
1
20
03