



СОГЛАСОВАНО  
руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

” февраля 2007 г.

<p><b>ШТАНГЕНЦИРКУЛИ С ОТСЧЕТОМ ПО НОНИУСУ</b></p> <p><b>0230, 0231, 0234, 0235, 0236, 0237</b></p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34140-08</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенциркули с отсчетом по нониусу 0230, 0231, 0234, 0235, 0236, 0237 (далее штангенциркули) предназначены для измерений наружных и внутренних линейных размеров деталей, а также глубины пазов, выемок и т.д.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Штангенциркули состоят из следующих элементов: штанги со шкалой, рамки, зажимающего элемента, нониуса, губок с плоскими измерительными поверхностями для измерений наружных размеров и губок с закругленными измерительными поверхностями для измерений внутренних размеров.

У штангенциркулей моделей 0230, 0231, 0234, 0235 имеются разметочные губки с ножевидными измерительными поверхностями.

Штангенциркули моделей 0230 и 0231 имеют дополнительную шкалу для непосредственного считывания показаний для внутренних измерений.

Штангенциркули моделей 0231, 0235, 0237 оснащены устройством микроподачи.

У всех моделей штангенциркулей нониус и шкала штанги для безбликового считывания матово хромированы, рамка и штанга выполнены из нержавеющей стали.

PRE  
Метро  
Стан  
72561  
Telefon  
Telefax

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель штангенциркуля	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм
0230, 0231	0 – 200	0,05	$\pm 0,05$
	0 – 250		$\pm 0,05$
	0 – 300		$\pm 0,05$
0234, 0235	0 – 200	0,05	$\pm 0,05$
	0 – 250		$\pm 0,05$
	0 – 300		$\pm 0,05$
	0 – 400		$\pm 0,06$
	0 – 500		$\pm 0,07$
	0 – 600		$\pm 0,08$
	0 – 800		$\pm 0,10$
	0 – 1000		$\pm 0,12$
	0 – 1250		$\pm 0,14$
	0 – 1500		$\pm 0,17$
	0 – 2000		$\pm 0,22$
0236, 237	0 – 200	0,05	$\pm 0,05$
	0 – 250		$\pm 0,05$
	0 – 300		$\pm 0,05$
	0 – 400		$\pm 0,06$
	0 – 500		$\pm 0,07$
	0 – 600		$\pm 0,08$
	0 – 800		$\pm 0,10$
	0 – 1000		$\pm 0,12$
	0 – 1250		$\pm 0,14$
	0 – 1500		$\pm 0,17$
	0 – 2000		$\pm 0,22$
	0 – 3000		$\pm 0,32$

1884  
 17574/400-  
 17574/400-  
 17574/400-

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт штангенциркуля типографским методом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. штангенциркуль;
2. футляр;
3. паспорт.

## ПОВЕРКА

Поверку штангенциркулей проводят по ГОСТ 8.113-85 «Штангенциркули. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;

ГОСТ 166-89 «Штангенциркули. Технические условия», кроме п. 2.8;

Техническая документация фирмы-изготовителя

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенциркулей с отсчетом по нониусу 0230, 0231, 0234, 0235, 0236, 0237 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия

Steinbeisstr. 6

72501 Gammertingen

Tel: (+49) 7574 4000

Fax: (+49) 7574 40091

E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы

«PREISSER Messtechnik GmbH», Германия

**PREISSER**

Messtechnik GmbH

Steinbeisstr. 6

72501 Gammertingen

Тел. (+49) 7574 4000

Тел. факс (+49) 7574 40091

Р  
п  
30  
39