



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин  
"28" февраля 2007 г.

<b>МИКРОМЕТРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ</b> <b>0854, 0858, 0864, 0868</b>	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34842-04</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры специальные 0854, 0858, 0864, 0868 (далее микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из скобы, снабженной с одной стороны неподвижной измерительной пяткой. С другой стороны в отверстие скобы запрессован стебель, в котором закреплена резьбовая гайка. Микровинт, перемещающийся в резьбе гайки, снабжен на конце второй измерительной пяткой. Для учета осевого перемещения микровинта в целых оборотах служит продольная шкала, интервал деления которой равен шагу микровинта, указателем для отсчета по этой шкале является торец барабана, закрепленного на микровинте. Для отсчета долей оборота микровинта служит круговая шкала (нониус) с радиальными штрихами, нанесенными на конусной части барабана микрометра. Шкалы на барабане и стебле хромированы. Для обеспечения постоянства измерительного усилия микрометры снабжены специальным механизмом, отрегулированным на определенное усилие поворота или проскальзывания.

Микрометры 0854 оснащены измерительными наконечниками ножевого типа, измерительное усилие регулируется при помощи трещотки.

Микрометры 0858 предназначены для измерения канавок. Измерительное усилие регулируется при помощи передней трещотки.

Микрометры 0864 имеют дисковые измерительные поверхности, которые можно использовать для измерения общей нормали зубьев и расстояния между канавками. Измерительное усилие регулируется фрикционным соединением, диаметр измерительных дисков 25 мм.

Микрометры 0868 предназначены для измерений наружной резьбы.

Измерительное усилие для всех типов микрометров составляет 5...10 Н.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель микрометра	Диапазон измерений, мм	Цена деления нониуса, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мкм	Шаг ходового винта, мм
0854	Размеры измерительной поверхности 0,4 x 4 мм			
	0 – 25	0,01	± 4	0,5
	25 – 50	0,01	± 4	0,5
	Размеры измерительной поверхности 0,75 x 7 мм			
	50 – 75	0,01	± 5	0,5
	75 – 100	0,01	± 5	0,5
0858	Для деталей с 3 и 9 канавками			
	1 – 15	0,01	± 4	0,5
	3 – 20	0,01	± 4	0,5
	20 – 35	0,01	± 4	0,5
	35 – 50	0,01	± 4	0,5
	50 – 65	0,01	± 5	0,5
	65 – 80	0,01	± 5	0,5
	Для деталей с 5 канавками			
	5 – 25	0,01	± 4	0,5
	25 – 45	0,01	± 4	0,5
	45 – 65	0,01	± 5	0,5
	65 – 85	0,01	± 5	0,5
	85 – 105	0,01	± 5	0,5
	0864	0 – 25	0,01	± 4
25 – 50		0,01	± 4	0,5
50 – 75		0,01	± 5	0,5
75 – 100		0,01	± 5	0,5
100 – 125		0,01	± 6	0,5
125 – 150		0,01	± 6	0,5
0868	Для наружной резьбы			
	0 – 25	0,01	± 4	0,5
	25 – 50	0,01	± 4	0,5
	50 – 75	0,01	± 5	0,5
	75 – 100	0,01	± 5	0,5
	100 – 125	0,01	± 6	0,5
	125 – 150	0,01	± 6	0,5
	С губками для внутренней резьбы			
	20 – 45	0,01	± 4	0,5
	45 – 70	0,01	± 5	0,5
	70 – 95	0,01	± 5	0,5
	95 – 120	0,01	± 6	0,5
	Губки для внутренней резьбы, цилиндрические			
	100 – 125	0,01	± 6	0,5
	125 – 150	0,01	± 6	0,5
	150 – 175	0,01	± 7	0,5
175 – 200	0,01	± 7	0,5	

11 02 07  
 07574/400-

## ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометров типографским методом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. микрометр;
2. установочная мера для настройки на размер от 25 мм для микрометров 0864;
3. футляр;
4. паспорт.

## ПОВЕРКА

Поверку микрометров проводят по МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год

## НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров специальных 0854, 0858, 0864, 0868 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия

Steinbeisstr. 6

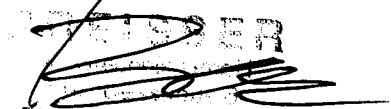
72501 Gammertingen

Tel: (+49) 7574 4000

Fax: (+49) 7574 40091

E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы  
«PREISSER Messtechnik GmbH», Германия

  
72501 Gammertingen  
Телефон: 07574/400-00  
Телефакс: 07574/400-39