



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин

” февраля 2007 г.

МИКРОМЕТРЫ РЫЧАЖНЫЕ 0849, 0850	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34151-04</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры рычажные 0849, 0850 (далее микрометры рычажные) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей.

Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

В микрометрах рычажных обе измерительные поверхности связаны с отсчетными устройствами. При этом величина перемещения первой измерительной поверхности связана с микровинтом и отсчетом по микропаре, а вторая измерительная поверхность связана с механизмом стрелочного отсчетного устройства.

При определении размера детали, находящейся между двумя измерительными поверхностями, производится алгебраическое суммирование показаний по микропаре и по стрелочному отсчетному устройству.

Микрометрическая пара рычажного микрометра состоит из микровинта, гайки, стебля со шкалой вдоль оси, барабана с делениями на скосе.

Микрометры рычажные 0849 имеют хромированную стальную скобу с теплоизоляцией, ходовой винт из закаленной нержавеющей стали. Измерительная головка встроена в корпус скобы.

Микрометры рычажные 0850 имеют хромированную скобу, с теплоизолирующими пластинами, ходовой винт из закаленной нержавеющей стали. Измерительная головка находится на линии измерения микрометрической пары.

725013
Telefon
Telefax

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель микрометра рычажного	Диапазон измерений, мм	Диапазон измерений измерительной головки, мкм	Цена деления измерительной головки, мкм	Цена деления шкалы барабана, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности микрометра, мкм
0849	0 – 25	± 65	1	0,01	1,2
	25 – 50				
0850	0 – 25	± 50	1	0,01	1,2
	25 – 50				
	50 – 100				
	100 – 150				
	150 – 200				

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометра рычажного типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. микрометр рычажный;
2. измерительная головка только для микрометров 0850;
3. футляр;
4. паспорт.

ПОВЕРКА

Поверку микрометров рычажных проводят по МИ 2051-90 «Микрометры рычажные. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год.

НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»;
ГОСТ 4381-87 «Микрометры рычажные. Общие технические условия»;
Техническая документация фирмы-изготовителя.

И С 3 2
075747400

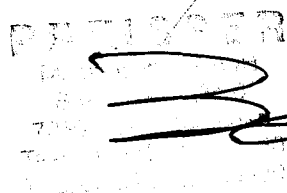
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров рычажных 0849, 0850 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091
E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы
«PREISSER Messtechnik GmbH», Германия



PREISSER
Messtechnik GmbH
Steinbeisstr. 6
72501 Gammertingen
Tel: (+49) 7574 4000
Fax: (+49) 7574 40091
E-mail: vbez@preisser.com

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10