



СОГЛАСОВАНО  
Руководитель ГЦИ СИ  
ФГУП «ВНИИМС»

В. Н. Яншин  
“*ds*” февраля 2007 г.

<p><b>МИКРОМЕТРЫ С ЦИФРОВЫМ ОТСЧЕТОМ DIGI-MET 0932, DIGI-MET 0933</b></p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34888-07</u> Взамен № _____</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Микрометры с цифровым отсчетом DIGI-MET 0932, DIGI-MET 0933 (далее микрометры) предназначены для измерений наружных линейных размеров деталей. Применяются во всех отраслях машиностроительного комплекса.

### ОПИСАНИЕ

Микрометры состоят из скобы и устройства микрометрической подачи. На скобе расположено считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, функция хранения измеренного значения, предварительная настройка).

Микрометры DIGI-MET 0932 выпускаются двух модификаций, которые отличаются между собой конструкцией стопорного винта, диапазоном измерений и наличием подъемного рычага.

Микрометр DIGI-MET 0933 имеет тарельчатые измерительные поверхности диаметром 25 мм для микрометров с диапазоном измерений до 100 мм, и диаметром 30 мм – с диапазоном измерений свыше 100 мм.

Все модели микрометров имеют вывод данных с помощью кабеля Opto RS232C на внешний компьютер, теплоизоляционное покрытие на скобе, 6 мм жидкокристаллический экран.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель микрометра	Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Шаг ходового винта, мм
DIGI-MET 0932, DIGI-MET 0933	0 – 25	0,001	± 4	1
	25 – 50	0,001	± 4	1
	50 – 75	0,001	± 5	1
	75 – 100	0,001	± 5	1
	100 – 125	0,001	± 6	1
	125 – 150	0,001	± 6	1
	150 – 175	0,001	± 7	1
	175 – 200	0,001	± 7	1
DIGI-MET 0932 с подъемным рычагом	0 – 25	0,001	± 4	1
	25 – 50	0,001	± 4	1
	50 – 75	0,001	± 5	1
	75 – 100	0,001	± 5	1

Измерительное усилие для всех типов микрометров составляет 5...10 Н

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносится на паспорт микрометров типографским методом.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит:

1. микрометр;
2. футляр;
3. паспорт.

### ПОВЕРКА

Поверку микрометров проводят по МИ 782-85 «Микрометры с ценой деления 0,01 мм. Методика поверки».

Межповерочный интервал 1 год

### НОРМАТИВНАЯ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне  $1 \cdot 10^{-6} \dots 50$  м и длин волн в диапазоне 0,2 ... 50 мкм»;  
ГОСТ 6507-90 «Микрометры. Технические условия»;

10 31  
07574/40

Техническая документация фирмы-изготовителя.

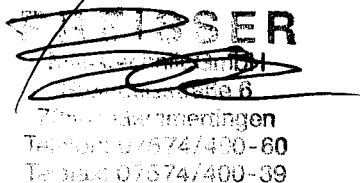
## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип микрометров с цифровым отсчетом DIGI-MET 0932, DIGI-MET 0933 утвержден с метрологическими и техническими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно действующей поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «PREISSER Messtechnik GmbH», Германия  
Steinbeisstr. 6  
72501 Gammertingen  
Tel: (+49) 7574 4000  
Fax: (+49) 7574 40091  
E-mail: vbez@preisser.com

Представитель фирмы  
«PREISSER Messtechnik GmbH», Германия



PREISSER  
Steinbeisstr. 6  
72501 Gammertingen  
Tel: (+49) 7574/400-60  
Tel fax: 07574/400-39