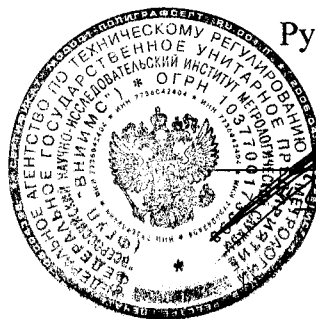


Подлежит публикации
в открытой печати

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»



В.Н. Яншин
« 6 » « 03 » 2007 г.

**Термометры максимальные стеклянные
СП-83М**

Внесены в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный № 34302-04
Взамен № _____

Выпускаются по техническим условиям ТУ У33.2-14307481-036:2006 Украины

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры максимальные стеклянные СП-83М (далее по тексту - термометры) предназначены для измерения максимальной температуры любых сред и используются для контроля температуры в дезинфекционных камерах, в разведочных газовых и нефтяных скважинах и т.п.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на тепловом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Термометры выполнены в виде стеклянной цилиндрической оболочки с зауженной нижней частью и резервуаром, заполненным ртутью, к которому присоединена капиллярная трубка. В средину оболочки вложена шкальная пластина из стекла молочного цвета.

Термометры изготавливаются из термически обработанного стекла по ГОСТ 21400.

Термометры имеют 3 исполнения, отличающиеся по диапазонам измеряемых температур.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазоны измеряемых температур, °С:

- для термометров исполнения 1 – от 20 до 150 °С;
- для термометров исполнения 2 – от 20 до 220 °С;
- для термометров исполнения 3 – от 50 до 250 °С.

Цена деления шкалы, °С: 1.

Пределы допускаемой абсолютной погрешности
в интервалах диапазонов измерений, °С:

- от 20 до 100 °С: ± 1;
- свыше 100 до 200 °С: ± 2;
- свыше 200 до 250 °С: ± 3.

Габаритные размеры, мм, не более: 215 x 13 x 13.

Масса, г, не более: 30.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на шкалу термометров, а также на титульную страницу паспорта печатным способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки термометров входят:

- термометр максимальный стеклянный СП-83М - 1 шт.
(исполнение – в соответствии с заказом);
- паспорт - 1 экз.;
- футляр - 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка термометров проводится по ГОСТ 8.279-78 «ГСИ. Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры».

ГОСТ 28498-90 «Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний».

ТУ У 33.2-14307481-036:2006 «Термометры максимальные стеклянные СП-83М. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров максимальных стеклянных СП-83М утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Стеклоприбор», Украина
Адрес: 37240, г.Червонозаводское, Лохвицкого района,
Полтавской области, ул.Червоноармейская, 18
Тел./факс: (+05356) 371-00

Начальник лаборатории термометрии
ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»


Е.В. Васильев