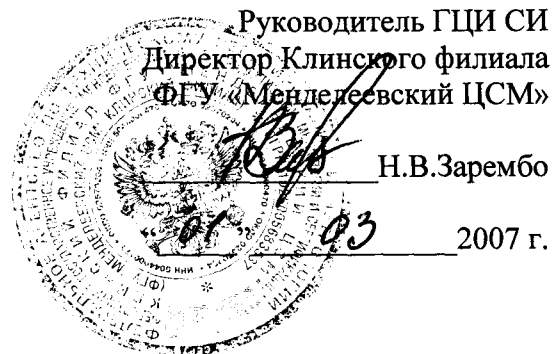


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ
Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В.Зарембо

2007 г.

Термометры стеклянные ASTM E1-01 «ЕГС» тип 3С, 5С, 7С, 8С, 9С, 12С, 18С, 39С, 44С, 114С, 120С, 121С, 122С	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 34303-07
---	---

Выпускаются по технической документации фирмы изготовителя Kessler Thermometer Corp. (США).

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры стеклянные ASTM E1-01 «ЕГС» тип 3С, 5С, 7С, 8С, 9С, 12С, 18С, 39С, 44С, 114С, 120С, 121С, 122С, предназначены для измерения температуры жидких и газообразных сред в различных отраслях промышленности, в том числе в нефтехимической, нефтеперерабатывающей, в топливо-энергетическом комплексе.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на видимом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометр состоит из массивной капиллярной трубки с резервуаром, заполненным термометрической жидкостью. Шкала нанесена непосредственно на капилляре. Термометры частичного и полного погружения в зависимости от типа.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип термометра	Диапазон измерений, °С	Цена деления шкалы, °С	Предел допускаемой абсолютной погрешности, °С	Глубина погружения, мм	Длина термометра, мм
1	2	3	4	5	6
3С	От минус 5 до 400	1	± 1,0	76	415
5С	От минус 38 до 50	1	± 0,5	108	230
7С	От минус 2 до 300	1	± 1,0	полная	385
8С	От минус 2 до 400	1	± 1,0	полная	385
9С	От минус 5 до 110	0,5	± 0,5	57	290

12С	От 155 до 170	0,5	$\pm 0,5$	полная	420
18С	От 49 до 57	0,1	$\pm 0,1$	полная	275
39С	От 48 до 102	0,2	$\pm 0,2$	100	395
44С	От 18,5 до 21,5	0,05	$\pm 0,1$	полная	305
114С	От минус 80 до 20	0,5	$\pm 1,0$	полная	300
120С	От 38,5 до 41,5	0,05	$\pm 0,1$	полная	305
121С	От 98,5 до 101,5	0,05	$\pm 0,1$	полная	305
122С	От минус 45 до 35	0,1	$\pm 0,4$	полная	300

Вероятность безотказной работы термометров, в которых в качестве термометрической жидкости используется ртуть или ртутно-таллиевое соединение соответствует значению 0,95 за 2000 часов, для остальных 0,93 за 2000 часов.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр – 1 шт.;
Паспорт – 1 экз.;
Футляр – 1 шт.

ПОВЕРКА

Поверка термометров проводится по ГОСТ 8.279 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки».
Межповерочный интервал 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.
ГОСТ 28498-90. Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.
Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип термометров стеклянных ASTM E1-01 «ЕГС» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Kessler Thermometer Corp. (США).

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «ЕГС»,
107082, Москва, Большая Почтовая ул. 10, стр.1

Генеральный директор ООО «ЕГС»

С.В. Ерохин

