

СОГЛАСОВАНО
Руководитель ГЦИ СИ -
Заместитель директора
ФГУП ВНИИОФИ



Н.П. Муравская

2007 г.

<p>Колбы мерные 1-го и 2-го класса точности</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер № <u>34544-04</u> Взамен № _____</p>
--	--

Выпускаются по ГОСТ 1770-74.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Колбы мерные 1-го и 2-го класса точности (далее по тексту – колбы) предназначены для измерения объемов жидкостей, не вступающих в химическую реакцию со стеклом,

Колбы являются общепотребительным изделием и применяются в лабораториях различного профиля.

ОПИСАНИЕ

Колба представляет собой мерный стеклянный сосуд округло-грушевидной формы с удлиненным цилиндрическим горлышком, на которое нанесена кольцевая метка, отмечающая номинальный объем колбы. Колба изготавливается из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400. Колбы изготавливаются 1-го и 2-го класса точности следующих исполнений:

- исполнение 1 – с одной отметкой;
- исполнение 2 – с одной отметкой и пришлифованной пробкой;
- исполнение 2а - с одной отметкой и пластмассовой пробкой;
- исполнение 3 – с двумя отметками;
- исполнение 4 - с двумя отметками и пришлифованной пробкой;
- исполнение 4а - с двумя отметками и пластмассовой пробкой.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики колб с одной отметкой

Таблица 1

Номинальная вместимость, см ³	Внутренний диаметр d горловины для колб класса точности, мм		Габаритные размеры, мм		Пределы допускаемой погрешности при температуре 20°C, см ³		Обозначения конусов по ГОСТ 8682-93
	1 класс	2 класс	H	D	1 класс	2 класс	
5	6...8	6...10	70	22	0,025	0,05	7/16
10	6...8	6...10	90	27	0,025	0,05	
25	8...10		110	40	0,04	0,08	7/16; 10/19
50	10...12		140	50	0,06	0,12	10/19; 12/21
100	12...14		170	60	0,10	0,20	
200	14...17		210	75	0,15	0,30	14/23
250	14...17		220	80	0,15	0,30	
300	14...17		240	84	0,20	0,40	
500	17...21		260	100	0,25	0,50	14/23; 19/26
1000	21...25		300	125	0,40	0,80	19/26; 24/29
2000	25...30		370	160	0,60	1,20	24/29; 29/32

Основные технические характеристики колб с двумя отметками

Таблица 2

Номинальная вместимость, см ³	Внутренний диаметр d горловины для колб класса точности, мм	Габаритные размеры, мм		Пределы допускаемой погрешности при температуре 20°C, см ³		Обозначения конусов по ГОСТ 8682-93
		H ± 10	D	1 класс	2 класс	
50,55	10...12	185	50	0,06	0,12	10/19
100,110	12...14	235	60	0,10	0,20	
200,220	14...17	265	75	0,15	0,30	14/23

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на колбу трафаретным методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит колба.

ПОВЕРКА

Поверка осуществляется по ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Колбы подлежат поверке при выпуске из производства.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 1770-74 «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Технические условия».

ГОСТ 8.234-77 «ГСИ. Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

ГОСТ 8.470-82 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ


Тип колб мерных 1-го и 2-го класса точности утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

Изготовитель

ОАО «Стеклоприбор», Украина, 37240, Полтавская область, Лохвицкий район, г. Червонозаводское, ул. Червоноармейская, 18

Тел/факс (+38044) 581-1140, 581-1141

Начальник отдела
ФГУП ВНИИОФИ



С.А.Кайдалов