



СОГЛАСОВАНО

руководитель ФГИИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2007 г.

Дозаторы весовые непрерывного действия ДН7422	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34766-07</u> Взамен № _____
---	---

Выпускаются по ГОСТ 30124-94 и по техническим условиям ТУ У 29.2- 00226520.004.2006.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Дозаторы весовые непрерывного действия ДН7422 (далее дозаторы) предназначены для непрерывного автоматического весового дозирования сыпучих материалов.

Дозаторы могут применяться в технологических линиях различных отраслей промышленности.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия дозаторов основан на преобразовании грузоприёмным устройством (ГПУ) расхода подаваемого питателем материала в силу тяжести, которая является функцией времени. Тензорезисторный датчик (датчик), входящий в состав ГПУ, преобразует возникающую нагрузку в электрический аналоговый сигнал, изменяющийся пропорционально изменению массы дозируемого материала. Аналоговые электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в контроллер, где суммарный сигнал преобразуется в цифровой код. Сигналы с тензометрических датчиков и с датчиков скорости конвейерной ленты обрабатываются по заданному алгоритму с дальнейшей индикацией результатов дозирования на отсчетном устройстве и передачей этих результатов в ПЭВМ по стандартному интерфейсу.

Конструктивно дозаторы состоят из:

- весового транспортера с датчиками весоизмерительными тензорезисторными Z6FC3 (Госреестр № 15400-01) производства фирмы HBM, Германия;
- регулируемого электропривода с мотор-редуктором производства фирмы NORD, Австрия, который имеет встроенный датчик скорости и управляется с помощью преобразователя частоты производства фирмы LENZE, Германия;
- микропроцессорного контроллера ТК7423 производства ОАО «Точмаш»;
- устройства местного управления.

Дозаторы изготавливаются в модификациях, отличающихся пределами производительности и габаритными размерами, и имеют обозначение **ДН7422-Н-Z**, где:

ДН7422 – тип дозаторов;

Н – наибольший предел производительности, т/ч;

Z – исполнение дозаторов (0,1 или 2), в зависимости от плотности дозируемого материала,

где 0 – весь допускаемый диапазон плотности (0,5 – 3,0 т/м³);

1 – верхняя часть диапазона (1,0 – 3,0 т/м³);

2 – нижняя часть диапазона (0,5 – 1,5 т/м³).

Основные метрологические и технические характеристики исполнений дозаторов

Таблица 1

Обозначение исполнения	Обозначение спецификации	Наибольший предел производительности (НПП), т/ч	Плотность дозируемого материала, т/м ³	Максимальная скорость конвейерной ленты, м/с	Дискретность показаний, кг		Максимальная масса контрольного груза, кг	Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более	Потребляемая мощность, кВА, не более	Номинальная ширина конвейерной ленты, м						
					в режиме учета суммарной массы	в режиме настройки (контроля)		длина	ширина	высота									
ДН7422-1-0	ДН7422.00.00.00	1	0,5 – 3,0	0,027	1	0,5	9	2800	1150	670	630	0,5	0,5						
ДН7422-1,6-0	-01	1,6		0,044															
ДН7422-2,5-0	-02	2,5		0,067															
ДН7422-4-0	-03	4		0,07															
ДН7422-6,3-1	-04	6,3	0,8 – 3,0	0,069	10	1	28,5	1250	670	810	0,9	0,65							
ДН7422-6,3-2	-05		0,5 – 1,4	0,112															
ДН7422-10-1	-06	10	1,25 – 3,0	0,07									10	1	14,5	1400	1000	1,5	1,1
ДН7422-10-2	-07		0,5 – 1,4	0,174															
ДН7422-16-1	-08	16	0,8 – 3,0	0,112	10	1	20	1400	1000	1,5									
ДН7422-16-2	-09		0,5 – 1,7	0,179															
ДН7422-25-1	-10	25	1,2 – 3,0	0,116							10	1	52,5	1400	1000	1,5			
ДН7422-25-2	-11		0,5 – 1,5	0,28															
ДН7422-40-1	-12	40	1,0 – 3,0	0,141	10	1	60	1600	1250	2,1									
ДН7422-40-2	-13		0,5 – 1,6	0,281															
ДН7422-63-1	-14	63	1,0 – 3,0	0,22							10	1	55	1600	820	1250	2,9		
ДН7422-63-2	-15		0,5 – 1,5	0,44															
ДН7422-100-1	-16	100	0,65 – 3,0	0,291	100	10	92	1800	1500	4,0									
ДН7422-100-2	-17		0,5 – 1,2	0,48															
ДН7422-160-1	-18	160	1,05 – 3,0	0,296							100	10	110,5	2100	2200	5,2			
ДН7422-160-2	-19		0,5 – 1,5	0,623															
ДН7422-200-1	-20	200	0,85 – 3,0	0,334	100	10	156,5	2100	2200	5,2									
ДН7422-200-2	-21		0,5 – 1,35	0,57															
ДН7422-250-1	-22	250	0,7 – 3,0	0,39							100	10	158,5	2300	1000	2500	7,0		
ДН7422-250-2	-23		0,5 – 1,6	0,538															
ДН7422-320-1	-24	320	0,8 – 3,0	0,423	100	10	152	2300	1000	2500								7,0	
ДН7422-320-2	-25		0,5 – 1,4	0,69															
ДН7422-400-1	-26	400	1,0 – 3,0	0,43							1000	100	190	2300	1000	2500	7,0		
ДН7422-630-1	-27	630	1,6 – 3,0	0,43															299

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные метрологические и технические характеристики дозаторов приведены в таблице 1.

Наименьший предел производительности (далее – НмПП)	10 % от НПП
Предел допускаемой погрешности дозирования, % от НПП	± 0,5
Время прогрева дозаторов до рабочего состояния, с, не более,	30
Электрическое питание – от трехфазной сети переменного тока с номинальными параметрами:	
- напряжение, В	380/220
- частота, Гц	50
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 45
Средняя наработка на отказ, ч, не менее.....	10 000
Средний срок службы дозаторов, лет, не менее.....	8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом и на фирменную табличку, расположенную на корпусе дозаторов.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество	Примечание
1.	Дозатор весовой непрерывного действия ДН7422	1 шт.	
2.	Комплект запасных частей	1 компл.	
3.	Эксплуатационная документация	1 компл.	

ПОВЕРКА

Поверка дозаторов весовых непрерывного действия ДН7422 проводится в соответствии с ГОСТ 8.469-2002 "Государственная система обеспечения единства измерений. Дозаторы автоматические весовые непрерывного действия. Методика поверки".

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 30124 "Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования".

Технические условия ТУ У 29.2- 00226520.004.2006.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип дозаторов весовых непрерывного действия ДН7422 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно Государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «Точмаш»

65005, Украина, г. Одесса, ул. Балковская, 130,
тел./ факс (048) 731-21-88, 732-33-33

Начальник 204 отдела



В.Н. Назаров