



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

маш. 2007 г.

<p>Дозатор весовой дискретного действия Hastamat LW 5.1G</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34855-09</u> Взамен № _____</p>
--	--

Изготовлен по технической документации фирмы «PVT Piepenbrock Verpackungstechnik GmbH», Германия, с заводским номером 7110288.

Назначение и область применения

Дозатор весовой дискретного действия Hastamat LW 5.1G (далее дозатор) предназначен для дозирования весовым способом конфет на ОАО «Кондитерский концерн Бабаевский».

Дозатор может использоваться в сфере распространения государственного метрологического контроля и надзора.

Описание

Принцип действия дозатора основан на преобразовании деформации упругого элемента тензорезисторного датчика, возникающей под действием силы тяжести дозируемого материала, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе дозируемого материала. Далее аналоговый электрический сигнал с датчика поступает на весоизмерительный прибор (далее ВП), в котором сигнал обрабатывается, и информация о массе дозируемого материала индицируется на цифровом табло.

ВП выполняет функцию управления процессом загрузки материала в бункер методом грубой и тонкой досыпки. С помощью ВП осуществляется автоматическое или ручное управление процессом дозирования, аварийная остановка, а также настройка следующих режимов работы дозатора:

- установка параметров для грубой и тонкой подачи дозируемого материала;
- установка номинальной массы дозы;
- настройка производительности;
- автоматическая установка нуля.

Конструктивно дозатор представляет собой металлический каркас, внутри которого на тензорезисторном весоизмерительном датчике подвешен бункер. Датчик жестко крепится к раме каркаса. Подача материала в весоизмерительный бункер производится из питающего бункера и регулируется устройствами грубой и тонкой подачи, которые приводятся в действие с помощью пневмоцилиндров.

Основные технические характеристики.

Наибольший предел дозирования (НПД), кг 15
 Наименьший предел дозирования (НмПД), кг..... 1,5
 Дискретность задания номинального значения массы дозы
 и дискретность отсчета массы дозы, г (d)..... 1

Предел допускаемого отклонения действительных значений масс дозы от среднего значения при первичной поверке (в эксплуатации):

- От НмПД до 10 кг включ. $\pm 0,375\%$ ($\pm 0,75\%$)
- Св. 10 кг до 15 кг включ. $\pm 37,5$ г (± 75 г)

Отклонение среднего значения массы дозы от номинального значения при первичной поверке и в эксплуатации:

Класс точности по ГОСТ 10223..... 0,5

Диапазоны рабочих температур, °С от плюс 10 до плюс 40

Параметры электрического питания:

- напряжение, В $220^{+10\%}_{-15\%}$
- частота, Гц 50 ± 1

Вероятность безотказной работы за 1000 ч..... 0,92

Полный средний срок службы, лет 8

Габаритные размеры, мм, не более $810 \times 600 \times 600$

Масса, кг 100,0

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

Комплектность

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧЕСТВО
1	Дозатор в сборе	1 шт.
2	Руководство по эксплуатации	1 экз.
3	Методика поверки	1 экз.

Поверка

Поверка дозатора проводится в соответствии с документом «Дозаторы весовые дискретного действия Nastamat LW 5.1G. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» "14" мая 2007 г. .

Основные средства поверки:

- весы для статического взвешивания среднего (III) класса точности по ГОСТ 29329 с НПВ, соответствующим НПД дозатора и с пределами допускаемой погрешности, не превышающим 1/3 пределов допускаемых отклонений действительного значения массы дозы от среднего значения массы дозы;

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 10223-97 «Дозаторы весовые дискретного действия. Общие технические требования»
Техническая документация фирмы-изготовителя.

Заключение

Тип дозаторов весовых дискретного действия Nastamat LW 5.1G утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: PVT Piepenbrock Verpackungstechnik GmbH, Германия
Schavinslandstr. 16, 71272 Renningen

Заявитель: ОАО «Кондитерский концерн Бабаевский»
107140, г. Москва,
ул. Малая Красносельская, д. 7

Главный метролог
ОАО «Кондитерский концерн Бабаевский»



Шварц С.Я.