

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



УТВЕРЖДАЮ

Заведующий ГЦИ СИ –
Директор ФГУП «СНИИМ»

В.И.Евграфов

2007 г.

Гири массой 500 г, 1 кг, 2 кг, 5 кг класса точности M₂	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34923-07</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.», Корея и МР МОЗМ R 111-1.

Назначение и область применения

Гири массой 500 г, 1 кг, 2 кг, 5 кг класса точности M₂ предназначены для поверки и калибровки весов, дозаторов и компараторов, для поверки гирь класса точности M₃, а также для определения массы грузов на весах, работающих с использованием гирь.

Описание

Гири имеют цилиндрическую форму с головкой и изготовлены из стали с хромовым покрытием. Гири имеют подгоночную полость, которая закрывается цилиндрической пробкой, которая должна быть зафиксирована пломбой.

Основные технические характеристики

Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гири от номинального значения при выпуске из производства и после ремонта, а также ее габаритные размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Номинальное значение массы гири	Пределы допускаемых отклонений, ± мг, для гирь класса точности M ₂	Габаритные размеры, мм
500 г	75	∅ 38 × 65,5
1 кг	150	∅ 48 × 82
2 кг	300	∅ 60 × 104
5 кг	750	∅ 80 × 148

Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гири от номинального значения, находящейся в применении, равны удвоенным значениям, приведенным в таблице 1.

Основные характеристики гирь приведены в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование характеристик	Значение
1	Класс точности	M ₂
2	Материал гири	Сталь с хромовым покрытием
3	Форма гири	Цилиндрическая с головкой
4	Относительная магнитная проницаемость гири, не более	1,1
5	Плотность материала гири, 10 ³ кг/м ³	≥ 2,3

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист этикетки типографским способом

Комплектность

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Гиря класса точности M_2	1
2	Футляр	1
3	Этикетка	1

Поверка

Гири поверяются в соответствии с МИ 1747-87 «Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки».

Перечень основного поверочного оборудования: - компаратор массы с погрешностью, составляющей не более 1/3 допускаемой погрешности поверяемой гири.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

MP МОЗМ R111-1 «Гири классов точности E_1 , E_2 , F_1 , F_2 , M_1 , M_2 , M_3 », техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd.» Корея и ГОСТ 7328-2001 «ГИРИ. Общие технические условия».

Заключение

Тип гири массой 500 г, 1 кг, 2 кг, 5 кг класса точности M_2 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

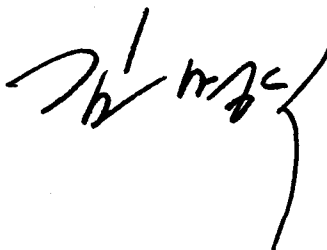
Изготовитель

Фирма «CAS Corporation Ltd.» Корея CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

«CAS Corporation Ltd.»

по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким