

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ГЦИ СИ –
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И.Евграфов

2007 г.

| | |
|--|--|
| <p>Гири массой 200 г, 500 г, 2 кг, 5 кг класса точности F₁</p> | <p>Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>34924-07</u> Взамен № _____</p> |
|--|--|

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.»
Корея и МР МОЗМ R 111-1

Назначение и область применения

Гири массой 200 г, 500 г, 2 кг, 5 кг класса точности F₁ предназначены для поверки и калибровки весов, для поверки гирь более низкого класса точности, а также для определения массы грузов на весах, работающих с использованием гирь.

Описание

Гири имеют цилиндрическую форму с головкой и изготовлены из нержавеющей стали. Гири имеют подгоночную полость, закрытую резьбовой пробкой со шлицем, которая зафиксирована пломбой.

Основные технические характеристики

Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гири от номинального значения при выпуске из производства и после ремонта, а также ее габаритные размеры приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Номинальное значение массы гири | Пределы допускаемых отклонений, ± мг, для гирь класса точности F ₁ | Габаритные размеры, мм |
|---------------------------------|---|------------------------|
| 200 г | 1,0 | ∅ 28 × 48 |
| 500 г | 2,5 | ∅ 38 × 65,5 |
| 2 кг | 10 | ∅ 60 × 104 |
| 5 кг | 25 | ∅ 80 × 148 |

Пределы допускаемых отклонений действительного значения массы гири от ее номинального значения, находящейся в применении, равны удвоенным значениям, приведенным в таблице 1.

Основные характеристики гирь приведены в таблице 2.

Таблица 2

| № п/п | Наименование характеристик | Значение |
|-------|---|---------------------------|
| 1 | Класс точности | F ₁ |
| 2 | Материал гири | Нержавеющая сталь |
| 3 | Форма гири | Цилиндрическая с головкой |
| 4 | Относительная магнитная проницаемость гири, не более | 1,05 |
| 5 | Плотность материала гири, 10 ³ кг/м ³ | 7,4-8,7 |
| 6 | Шероховатость поверхности гирь, R _z , мкм | 2 |

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист паспорта типографским способом.

Комплектность

| № п/п | Наименование | Кол-во |
|-------|-------------------------------------|--------|
| 1 | Гиря класса точности F ₁ | 1 |
| 2 | Футляр | 1 |
| 3 | Паспорт | 1 |

Поверка

Гири поверяются в соответствии с МИ 1747-87 «Меры массы образцовые и общего назначения. Методика поверки».

Перечень основного поверочного оборудования: компаратор массы с погрешностью, составляющей не более 1/3 допускаемой погрешности поверяемой гири.

Межповерочный интервал – 1 год.

Нормативные и технические документы

MP МОЗМ R 111-1 «Гири классов точности E₁, E₂, F₁, F₂, M₁, M₂, M₃», техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd.» Корея и ГОСТ 7328-2001 «ГИРИ. Общие технические условия».

Заключение

Тип гири массой 200 г, 500 г, 2 кг, 5 кг класса точности F₁ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

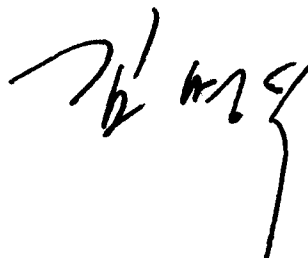
Изготовитель

Фирма «CAS Corporation Ltd.» Корея CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

«CAS Corporation Ltd.»

по СНГ и странам Балтии

 М.С. Ким