



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2007 г.

| | |
|---|--|
| Манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160 | внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35034 04</u> Взамен № |
|---|--|

Выпускаются по технической документации фирмы «APLISENS Sp. zo. o.», Польша.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160 предназначены для измерений избыточного и вакуумметрического давления неагрессивных и некристаллизующихся жидкостей, газов и паров.

Манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160 могут применяться в различных отраслях промышленности и городского хозяйства.

Манометры с жидкостным наполнением (глицерин) предназначены для измерения избыточного, вакуумметрического давления с повышенной пульсацией неагрессивных некристаллизующихся жидкостей, газов, паров.

Области применения: химическая промышленность, машиностроение, приборостроение, гидравлические и пневматические системы, компрессорные системы, производство насосов и др.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия манометров промышленных MS-63, MS-100, MS-160 основан на уравнивании измеряемого давления силой упругой деформации манометрической пружины. Под воздействием измеряемого давления чувствительный элемент деформируется и через передаточный механизм приводит стрелку манометра во вращательное движение относительно шкалы.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|--|---|
| Диапазон измерений, МПа | от 0...0,1 до 0...40,0; от - 0,1...0 до - 0,1...1,5 (в зависимости от модели) |
| Класс точности, % | 1,0 |
| Диаметр корпуса, мм | |
| MS-63 | 63 |
| MS-100 | 100 |
| MS-160 | 160 |
| Температура окружающей среды, °С | - 50...150 |
| По защищённости от проникновения внешних твердых предметов и воды приборы соответствуют степени защиты IP54 и IP65 по ГОСТ 14254-96. | |
| Габаритные размеры, мм, не более | |
| MS-63 | Ø 63×32×66,5 |
| MS-100 | Ø 100× 46×110 |
| MS-160 | Ø 160× 46×170 |
| Масса, кг, не более | от 0,3 до 0,95 |

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист Руководства по эксплуатации и на корпус прибора.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

ПОВЕРКА

Поверка манометров промышленных MS-63, MS-100, MS-160 производится по МИ 2124-90 "Манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры и тягонапоромеры показывающие и самопишущие. Методика поверки".

Межповерочный интервал 2 года.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническая документация фирмы «APLISENS Sp. zo. o.», Польша.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип манометров промышленных MS-63, MS-100, MS-160 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

Манометры промышленные MS-63, MS-100, MS-160 имеют сертификат соответствия ГОСТ Р № РОСС PL.AI50.V03512.

Изготовитель: фирма «APLISENS Sp. zo. o.», Польша
Адрес: 03-192 Warszawa, ul., Morelova 7, Poland

Заявитель: ООО «Аплисенс», г. Москва
Адрес: 111141, г. Москва, ул Перовская, д. 31

Начальник отдела ФГУП «ВНИИМС»



А.И. Гончаров

Генеральный директор
ООО «Аплисенс»



П.А. Маркин