

вольфрама карбида Ø3 мм), Дуна G (шарик из вольфрама карбида Ø5 мм), Дуна E (ударное устройство с алмазным индентором).

Шкалы HRC, HRB, HB, HV, HSD для низколегированных и нелегированных сталей откалиброваны предприятием изготовителем. Твердомер имеет функцию калибровки шкал твёрдости для металлов и сплавов отличных от сталей.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

При работе с ультразвуковыми датчиками:

Усилие испытания, Н

10; 50; 98

Диапазон измерений твёрдости по шкалам	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твёрдости
Роквелла "С" (22 – 68) HRC	±2 HRC
Роквелла "В" (35 – 100) HRB	±4 HRB
Бринелля (75 – 650) HB	±12 HB
Виккерса (75 – 1000) HV	±15 HV
Шора "D" (22 – 99) HSD	±3 HSD

При работе с динамическими датчиками:

Диапазон измерений твёрдости по шкалам	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения твёрдости
Роквелла "С" (22 – 68) HRC	±2 HRC
Роквелла "В" (35 – 100) HRB	±4 HRB
Бринелля (75 – 650) HB	±15 HB
Виккерса (75 – 900) HV	±18 HV
Шора "D" (22 – 99) HSD	±3 HSD

Напряжение питания:

Внешнее, подключаемый сетевой блок, 100-240 В (±10%), выход, В

12

Внутреннее, блок металлгидритных аккумуляторов MIC 20-BAT, В

7,2

Рабочие условия применения:

температура воздуха, °С

от 0 до +50

относительная влажность воздуха, %

от 10 до 75

Габаритные размеры твердомера, не более, мм
электронного блока:

длина	215
ширина	180
высота	78

датчика:

MIC 201-A, MIC 205-A, MIC 2010-A

длина	145
диаметр	20

MIC 201-AL, MIC 205-AL	длина	245
	диаметр	20

MIC 201-AS, MIC 201-AS	длина	85
	диаметр	20

Dyna D	длина	160,5
	диаметр	30

Dyna G	длина	265
	диаметр	30

Dyna E	длина	160
	диаметр	30

Масса, не более, кг 1,90

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации 28 702РЭ типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Твердомер портативный комбинированный MIC 20

1 шт.

Датчики (по заказу)

Сетевой адаптер 1 шт.

Транспортный чемодан 1 шт..

Руководство по эксплуатации 28 702РЭ 1 экз.

Методика поверки 28 702МП 1 экз.

Образцовые меры твердости 2 - го разряда

типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 – 75

и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81 (по заказу)

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с документом «Твердомер портативный комбинированный MIC 20. Методика поверки» 28 702МП, утвержденным ФГУП «ВНИИФТРИ» 30.01.2007.

Основные средства поверки: комплекты образцовых мер твердости 2 - го разряда типов МТР, МТБ, МТВ по ГОСТ 9031 - 75 и типа МТШ по ГОСТ 8.426-81.

Межповерочный интервал - один год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.064-94 Государственная поверочная схема для средств измерений твердости по шкалам Роквелла и Супер Роквелла.

ГОСТ 8.063-79 Государственный специальный эталон и общесоюзная поверочная схема для средств измерений твердости по шкалам Виккерса.

ГОСТ 8.062-85 Государственный специальный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений твердости по шкалам Бринелля.

ГОСТ 8.516-84 Государственная поверочная схема для средств измерений твердости металлов по шкале Шора D.

Техническая документация фирмы «GE Inspection Technologies GmbH».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип твердомера портативного комбинированного МС 20 утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственным поверочным схемам ГОСТ 8.064-94, ГОСТ 8.063-79, ГОСТ 8.062-85, ГОСТ 8.516-84.

Изготовитель (заявитель): фирма «GE Inspection Technologies GmbH», ФРГ.

Адрес: «GE Inspection Technologies GmbH», D-50354 Hürth (Efferen), Robert-Bosch-Strabe 3 , Federal-Republic of Germany.

Адрес Московского бюро фирмы «GE Inspection Technologies GmbH»:
109088, г.Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4, оф. 3.

Руководитель Московского бюро фирмы

«GE Inspection Technologies GmbH»



А.В. Холодкова