

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора ФГУП «ВНИИОФИ»,
руководитель ГЦИ СИ «ВНИИОФИ»



Н.П. Муравская
_____ Н.П. Муравская

05 _____ 2007г.

Приборы для измерения артериального давления механические МТ-15, МТ-25	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35254-07</u> Взамен № _____
--	---

Выпускаются по технической документации фирмы «Medical Technology Products, Inc.», США

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы для измерения артериального давления механические МТ-15, МТ-25 предназначены для косвенного определения максимального (систолического) и минимального (диастолического) артериального давления путем измерения избыточного давления воздуха в манжете в момент появления и исчезновения тонов Короткова.

Приборы применяются в лечебно-профилактических учреждениях и в бытовых условиях для индивидуального пользования.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия приборов основан на измерении манометром прибора давления воздуха в компрессионной манжете в момент появления (принимается за систолическое артериальное давление) и исчезновения (принимается за диастолическое артериальное давление) прослушиваемых тонов Короткова.

В состав приборов входит мембранный манометр, совмещенный с нагнетателем, и манжета компрессионная. Манжета представляет собой пневмокамеру, помещенную в чехол с застежкой для фиксации на плече обследуемого. Соединение манжеты с манометром и пневматическим нагнетателем осуществляется эластичными резиновыми трубками. Пневматический нагнетатель состоит из эластичного баллона и регулируемого клапана сброса давления. Для прослушивания тонов Короткова в комплект приборов включен стетоскоп. В приборах МТ-25 головка стетоскопа закреплена на компрессионной манжете.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений давления воздуха в компрессионной манжете, мм рт.ст.	20 ÷ 300
Цена деления шкалы манометра приборов, мм рт.ст.	2
Пределы допускаемой абсолютной погрешности приборов при измерении давления воздуха в манжете:	
в диапазоне от 60 до 240 мм рт.ст, мм рт.ст.	± 3
в остальном диапазоне, мм рт.ст.	± 4
Скорость снижения давления воздуха в манжете, мм рт.ст./с	1÷5
Габаритные размеры, не более, мм	190 × 115 × 65
Размер манжеты (на окружность плеча), мм	254÷406
Масса, не более, кг	0,460
Условия эксплуатации:	
температура окружающего воздуха, °С	10÷40
относительная влажность, %	30÷85

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации методом печати.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект приборов должны входить:

- манометр с нагнетателем;
- манжета компрессионная;
- стетоскоп;
- руководство по эксплуатации;
- чехол;
- коробка.

ПОВЕРКА

Поверка приборов проводится в соответствии с рекомендациями по метрологии Р 50.2.032-2004 «ГСИ. Измерители артериального давления неинвазивные. Методика поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ Р 51959.1-2002 «Сфигмоманометры (измерители артериального давления неинвазивные). Часть 1. Общие требования».

ГОСТ Р 51959.2-2002 «Сфигмоманометры (измерители артериального давления неинвазивные). Часть 2. Дополнительные требования к механическим сфигмоманометрам».

ГОСТ Р 50444-92 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип «Приборы для измерения артериального давления механические МТ-15, МТ-25» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе по импорту и в эксплуатации.

Регистрационное удостоверение ФС № 2006/1310 от 22.08.2006 г. до 22.08.2016 г.

Изготовитель: фирма «Medical Technology Products, Inc.», США
720 King Georges Post Road, Suite 3E, Fords,
New Jersey 08863, Соединенные Штаты Америки.

Заявитель: ЗАО фирма «Москва-Амрос», 109240, г. Москва,
ул. Гончарная, д. 11
Тел./факс: (495) 269-95-34

Генеральный директор
ЗАО фирма «Москва-Амрос»

Б.Л Каплунович

