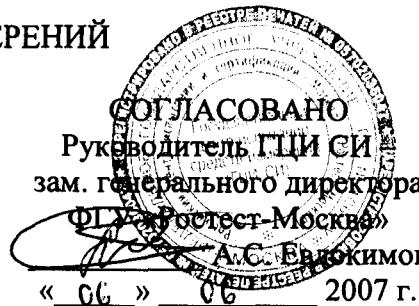


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Датчики весоизмерительные цифровые
тензорезисторные
740D

Внесены в Государственный реестр средств
измерений
Регистрационный № 35272-07
Взамен №

Выпускаются по технической документации фирмы "Tecnicas de Electronica y Automatismos, S.A.", Испания

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Датчики весоизмерительные цифровые тензорезисторные 740D (далее - датчик) предназначены для преобразования статических значений нагрузки в цифровой нормированный электрический сигнал.

Датчики применяются на предприятиях промышленности, сельского хозяйства, транспорта в составе весов, весовых дозаторов и других весовых устройств.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия датчика заключается в преобразовании усилия, создаваемого нагрузкой и вызывающего деформацию упругого элемента, в изменение электрического сопротивления тензорезисторов с последующей обработкой данных вторичным преобразователем в нормированный цифровой сигнал.

Датчик состоит из первичного преобразователя и вторичного преобразователя.

Первичный преобразователь представляет собой упругий элемент, выполненный в виде стального упругого тела, на который наклеены тензорезисторы, соединенные между собой по мостовой схеме. На одну из диагоналей моста поступает напряжение питания, а напряжение с другой, измерительной, диагонали поступает на вход встроенного в датчик вторичного измерительного преобразователя, где преобразуется в цифровой сигнал и нормируется.

Обмен информацией между датчиком и внешними устройствами осуществляется по протоколу интерфейса RS-485.

В электрической схеме соединений тензорезисторов предусмотрена система термокомпенсации.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности по МОЗМ MP 60	C
Наибольший предел измерения, D _{max} , т	15, 30, 40, 60
Наименьший предел измерения, D _{min}	20 v
Число поверочных интервалов, n	4000
Минимальный поверочный интервал, v _{min}	D _{max} /12000
Предельно допускаемая нагрузка, % от D _{max}	150

Значения пределов допускаемой погрешности датчика при первичной поверке или калибровке, в единицах поверочного интервала ($v=D_{max}/\text{число поверочных интервалов}$) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Диапазон измерения	Пределы допускаемой погрешности
от D_{min} до 500 v включ.	$\pm 0,5 v$
св. 500 v до 2000 v включ.	$\pm 1,0 v$
св. 2000 v	$\pm 1,5 v$

Примечание: При эксплуатации указанные значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

Допускаемый размах значений выходного сигнала датчиков, соответствующих одной и той же нагрузке, не более

Пределы допускаемого изменения значения выходного сигнала датчика, при постоянной нагрузке, составляющей (90 - 100) % D_{max}

Пределы допускаемого изменения значения выходного сигнала датчика, при постоянной нагрузке D_{min}

Габаритные размеры, мм, не более:

- длина 260
- диаметр Ø85

Масса датчика, кг, не более 3,0

Диапазон рабочих температур, °C от минус 10 до плюс 40

Напряжение питания постоянным током, В от 10 до 15

Примечание: Пределы допускаемой погрешности, приведенные в таблице 1, указаны в соответствии с п. 6.1 МОЗМ МР 60 (редакция 2000 г.) при коэффициенте распределения по погрешностям для датчиков со встроенной электроникой $P_{LC}=1$.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|-------------------------------|----------|
| 1 Датчик с кабелем | - 1 шт. |
| 2 Руководство по эксплуатации | - 1 экз. |

ПОВЕРКА

Проверка датчиков производится в соответствии с Методикой поверки, утвержденной ГЦИ СИ ФГУ «Ростест-Москва» в апреле 2007 г. и являющейся разделом Руководства по эксплуатации.

Основное поверочное оборудование: гири класса точности М₁ ГОСТ 7328-2001, массо-задающие установки с пределом допускаемой погрешности не более 0,5 предела допускаемой погрешности датчика.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

МОЗМ МР 60 «Метрологические регламентации для датчиков весоизмерительных», документация фирмы.

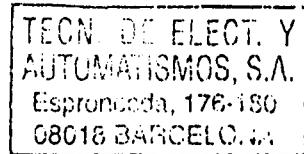
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип датчиков весоизмерительных цифровых тензорезисторных 740D утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Изготовитель – фирма “Tecnicas de Electronica y Automatismos, S.A.”, Испания
C/Espronceda 176-180, 08018 Barcelona-Spain

Директор фирмы “Tecnicas de Electronica y
Automatismos, S.A.”



José Sabaté Peretó