



**«СОГЛАСОВАНО»**  
 Заместитель руководителя  
**ФНЦ СИ ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»**  
 В.С.Александров

«20» 06 2007 г.

Станки балансировочные SIRIUS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный номер <u>35318-07</u> Взамен №
-------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы  
 Sherpa Autodiagnostik GmbH, Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Станки балансировочные SIRIUS (далее- станки) предназначены для измерения неуравновешенной массы дисбаланса и угла установки корректирующих грузов в одной или двух плоскостях коррекции при балансировке колес автомобилей на автозаводах, автотранспортных предприятиях, станциях технической диагностики и технического обслуживания автомобилей и мастерских по ремонту колес.

### ОПИСАНИЕ

Принцип работы станков основан на вычислении неуравновешенной массы и ее угловой координаты из значений переменных сил, которые действуют в опорах вала станка при вращении колеса. Переменные силы в опорах вала измеряются с помощью измерительных преобразователей. Сигналы с измерительных преобразователей обрабатываются вторичным измерительным преобразователем, с последующей индикацией результатов измерений на цифровом отсчетном устройстве в виде массы и угла установки корректирующих грузов в одной или двух плоскостях коррекции.

Станок состоит из корпуса, в котором размещены: вал с приводом, измерительные преобразователи, электродвигатель (кроме станков с ручным приводом), тормозное устройство, выдвижная линейка для измерения расстояния до колеса и диаметра обода, электронные блоки и цифровое отсчетное устройство. В качестве цифрового отсчетного устройства используется жидкокристаллическая цифровая панель с клавишами управления. Закрепление колеса на валу производится с помощью зажимной гайки и соответствующих адаптеров. Для защиты оператора от посторонних частиц при вращении колеса предусмотрен защитный кожух.

Станки выпускаются двух вариантов исполнения и имеют обозначение:

SIRIUS 240W – для балансировки легковых колес массой до 70 кг;

SIRIUS 290T/L – для балансировки грузовых колес массой до 120 кг., с лифтом.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Диапазон измерений неуравновешенной массы, г:  
 для колес до 70 кг ..... от 3 до 100  
 для колес до 120 кг ..... от 25 до 300
2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности при измерении неуравновешенной массы только в одной плоскости коррекции, г..... $\pm(3+0,1M)$   
 (где M- измеряемая неуравновешенная масса в граммах)
3. Дискретность отсчета, г. .... 1
4. Диапазон показаний цифрового отсчетного устройства, г:  
 для колес до 70 кг ..... от 3 до 250  
 для колес до 120 кг ..... от 3 до 1000
5. Диапазон измерений углового положения неуравновешенной массы, градус.....от 0 до 360
6. Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерения углового положения неуравновешенной массы, градус..... $\pm 5$

7. Пределы допускаемого значения дрейфа нуля, г. ....	±3
8. Пределы допускаемой абсолютной погрешности смещения нуля в одной из плоскостей коррекции, вызванное влиянием неуравновешенной массы в другой плоскости, г. .... ±(3+0,1M <sub>p</sub> ) ( где M <sub>p</sub> - неуравновешенная масса в плоскости, в которой в данный момент измерения не производятся, г.)	
9. Габаритные размеры (длина, ширина, высота), мм:	
- для SIRIUS 240W .....	650, 780, 1170
- для SIRIUS 290T/L .....	745, 940, 1310
10. Масса, кг, не более:	
- для SIRIUS 240W .....	125
- для SIRIUS 290T/L .....	230
11. Электрическое питание:	
напряжение, В:	
- для SIRIUS 240W .....	220 <sup>+15%</sup> <sub>-10%</sub>
- для SIRIUS 290T/L (в зависимости от типа электродвигателя).....	220 <sup>+15%</sup> <sub>-10%</sub> или 380 <sup>+15%</sup> <sub>-10%</sub>
частота, Гц .....	50±2%
12. Потребляемая мощность, кВт, не более	
- для SIRIUS 240W .....	250Вт
- для SIRIUS 290T/L .....	250/400Вт
13. Условия эксплуатации:	
- диапазон температуры окружающего воздуха, °С.....	от 10 до 35
- относительная влажность, % .....	до 80
14. Показатели надежности:	
- средняя наработка на отказ, ч. ....	600
- средний срок службы, лет.....	5

### **ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА**

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации типографическим способом и на лицевую панель цифрового отсчетного устройства станка в виде наклейки.

### **КОМПЛЕКТНОСТЬ**

1. Станок балансировочный SIRIUS;
2. Комплект конусов и насадок для закрепления колеса на валу.
3. Кожух защитный.
4. Кронциркуль для измерения ширины диска.
5. Клещи для снятия корректирующих грузов.
6. Руководство по эксплуатации;
7. Методика поверки МП 2301-143-2007.

### **ПОВЕРКА**

Поверка станков осуществляется по методике поверки МП 2301-143-2007 «Станки балансировочные SIRIUS. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 07.06.2007 г.

Основные средства поверки: весы среднего класса точности по ГОСТ 29329 с НПВ – 100 г и дискретность отсчета 0,1 г.; линейка измерительная по ГОСТ 427 от 0 до 300 мм.

Межповерочный интервал- 1 год.

### **НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

ГОСТ 8.021 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерения массы».

Техническая документация фирмы Sherpa Autodiagnostik GmbH, Германия

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Тип станков балансировочных SIRIUS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе, в эксплуатации и после ремонта в соответствии с государственной поверочной схемой.

Сертификат соответствия № РОСС DE.AИЗ6.A23598, выданный органом по сертификации продукции «ТЕСТ-ГРУПП» 14.05.2007 г.

**Изготовитель:**

Sherpa Autodiagnostik GmbH, Am Industriepark 11, D-84453 Mühldorf, Германия.

**Представитель фирмы**  
**Sherpa Autodiagnostik GmbH**



**Stefan Horvat**