

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ

Директор Клинского филиала

ФГУ «Менделеевский ЦСМ»

Н.В. Зарембо

2007 г.



Термометры жидкостные стеклянные лабораторные, технические ТЛ «ЕГС», ТТ «ЕГС»	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 35363-07
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы изготовителя Shanghai Hua Chen Medical Instruments CO., LTD (Китай).

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Термометры жидкостные стеклянные лабораторные ТЛ «ЕГС», технические ТТ «ЕГС» (далее-термометры) предназначены для измерения температуры в пределах от минус 30 до 400<sup>0</sup>С.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия термометров основан на видимом изменении объема термометрической жидкости в зависимости от температуры измеряемой среды.

Конструкция: термометры жидкостные стеклянные лабораторные ТЛ«ЕГС» и технические ТТ«ЕГС» состоят из защищенной стеклянной оболочкой капиллярной трубки с резервуаром, заполненным ртутью или органической жидкостью

Термометры жидкостные стеклянные лабораторные ТЛ «ЕГС» представляют собой палочные или с вложенной шкалой термометры полного погружения. Шкала нанесена непосредственно на капилляре или на шкальной пластине.

Термометры жидкостные стеклянные технические ТТ «ЕГС» представляют собой термометры частичного погружения с вложенной шкальной пластиной. В зависимости от формы нижней части термометры изготавливаются: прямые и угловые .

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип термометра	№ термометра	Диапазон измерений температуры, <sup>0</sup> С	Цена деления шкалы, <sup>0</sup> С	Пределы допускаемой погрешности, <sup>0</sup> С	Длина термометра мм, max	Диаметр термометра мм
1	2	3	4	5	6	7
Термометры жидкостные стеклянные лабораторные ТЛ «ЕГС»						
ТЛ-2	1	От минус30 до 70	1	От минус 30 до 200 ± 1 св. 200 ± 2	250	8 ± 1
	2	От 0 до 100			250	
ТЛ-2М	3	От 0 до 150			320	
	4	От 0 до 250			360	
	5	От 0 до 350			400	

ТЛ-3	1	От 0 до 450	2	От 0 до 300 ± 2 От 300 до 400 ± 3 Св. 400 ± 4	400	6 ± 1
ТЛ-4	1	От минус 30 до 20	0,1	От минус 30 до 100 ± 0,3 От 0 до 100 ± 0,2 Св.100 до 200 ± 0,3 Св.200 до 300 ± 0,5	530	11 ± 1
	2	От 0 до 55				
	3	От 50 до 105				
	4	От 100 до 155				
	5	От 150 до 205				
	6	От 200 до 255				
	7	От 250 до 305				
	8	От 190 до 260	0,2	До 200 ± 0,4 Св.200 до 300 ± 0,8 св.300 ± 1,0		
	9	От 240 до 310				
	10	От 290 до 360				
ТЛ-6	1	От минус 30 до 20	0,5	От минус 30 до 200 ± 0,5 св. 200 ± 1,0	220	7,5 <sup>+0,5</sup>
	2	От 0 до 55				
	3	От 50 до 105				
	4	От 100 до 155				
	5	От 150 до 205				
	6	От 200 до 255				
	7	От 250 до 305				
	8	От 300 до 360				
ТЛ-7		От минус 5 до 100	0,5	± 0,5	Длина верх.ч, мм	Длина погруж.ч, мм
		От 0 до 105			385±10	240±10
ТЛ-7А		От минус 10 до 65	0,2	От минус 10 до 0 ± 0,3 св. 0 ± 0,2	Диаметр верх.ч.	Диаметр погруж.ч.
		От 0 до 75			16,5±0,5	8±1
Термометры жидкостные стеклянные технические ТТ «ЕГС»,						
					Длина верх.ч, мм	Длина погруж.ч, мм
ТТ П *	2	От минус 35 до 50	1,0	± 1,0	240 max	От 66 до 250 (прямого тер-ра)  от 104 до 210 (углового тер-ра)
	ТТ У	4				
ТТМ П	5	От 0 до 160	2,0	От 0 до 200 ± 2,0 Св.200 ± 3,0		
	ТТМ У	6				
ТТ П	7	От 0 до 300	5,0	От 0 до 300 ± 5,0 Св. 300 ± 10,0		
	ТТ У	8			От 0 до 350	
	ТТ У	9			От 0 до 400	
	10	От 0 до 450				

*Примечание:*

\*П - прямое исполнение

У- угловое исполнение

Вероятность безотказной работы термометров соответствует значению 0,93 за 2000 часов.

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на титульный лист эксплуатационной документации типографским способом.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Термометр – 1 шт.;  
Паспорт – 1 экз.;  
Футляр – 1 шт.

## ПОВЕРКА

Поверка термометров проводится по ГОСТ 8.279 «Термометры стеклянные жидкостные рабочие. Методика поверки».

Межповерочный интервал 2 года .

## НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 8.558-93. Государственная поверочная схема для средств измерений температуры.

ГОСТ 28498–90. Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний.

Техническая документация фирмы-изготовителя.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

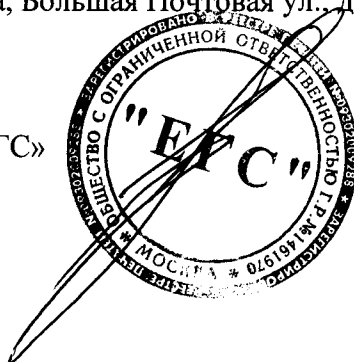
Тип термометров жидкостных стеклянных лабораторных ТЛ «ЕГС», технических ТТ «ЕГС» утверждён с техническими и метрологическими характеристиками, приведёнными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при ввозе в Россию и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Shanghai Hua Chen Medical Instruments CO., LTD (Китай).

ЗАЯВИТЕЛЬ: ООО «ЕГС»,

107082, Москва, Большая Почтовая ул., д. 26в, стр.1

Генеральный директор ООО «ЕГС»



С.В. Ерохин