

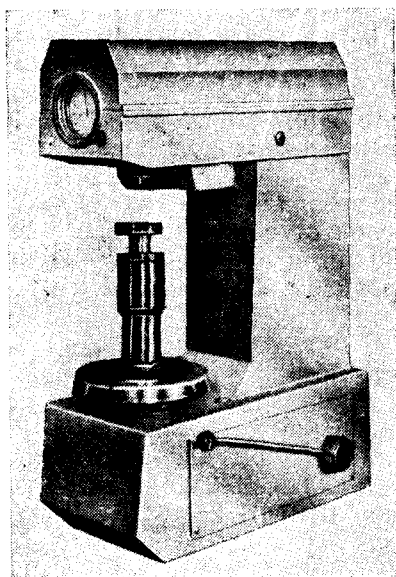
Государственный
комитет стандартов
Совета Министров
СССР

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ
И СПЛАВОВ ПО МЕТОДУ
РОКВЕЛЛА
ТК-14-250**

Внесены
в Государственный
реестр
под № 3540—73

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Приборы ТК-14-250 (см. рисунок) предназначены для измерения твердости металлов и сплавов по методу Роквелла в соответствии с ГОСТ 9013—59.



ОПИСАНИЕ

В конструкцию прибора входят следующие основные механизмы, смонтированные в литом корпусе и представляющие собою три жестко соединенные друг с другом части:

Утверждены Государственным комитетом стандартов
Совета Министров СССР
27/III 1973 г.

Выпуск
разрешен
до 50 шт.

механизм нагружения, содержащий рычажное устройство для создания предварительной нагрузки и передачи испытательной нагрузки, набор грузов и привод прибора с рукояткой и демпфером для плавного приложения и снятия испытательной нагрузки, а также для регулирования скорости;

измерительное устройство с индикатором для измерения глубины отпечатка;

механизм подъема с маховиком и сменными столиками для установки испытуемого изделия.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Испытательные нагрузки, кгс:

предварительная — 10;

общие — 60, 100, 150.

Допускаемые отклонения от номинальных значений нагрузок, %:

предварительной $\pm 2,0$;

общих $\pm 0,5$.

Отклонение среднего значения числа твердости, полученного на поверяемом приборе, от средней твердости образцовой меры МТР 2-го разряда (ГОСТ 9031—63) и вариации показаний прибора при поверке его образцовыми мерами твердости МТР 2-го разряда, не более (ГОСТ 13407—67):

для НРС 25 ± 5 составляют $\pm 1,0$;

для НРС 45 ± 5 » $\pm 1,5$;

для НРС 65 ± 5 » $\pm 1,0$;

для НРА 75 ± 5 » $\pm 1,2$;

для НРВ 90 ± 10 » $\pm 2,0$.

Продолжительность приложения основной нагрузки 5 с.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В.

Потребляемая мощность 15 Вт.

Наибольшая высота рабочего пространства 250 мм.

Расстояние от центра отпечатка до станины 170 мм.

Габаритные размеры $840 \times 605 \times 330$ мм.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

1) прибор;

2) столы:

а) большой плоский;

б) призматический специальный;

Стр. 3 № 3540—73

- в) точечный;
- г) цокольный;
- д) $\varnothing 68$;
- е) $\varnothing 75$;
- 3) наконечник $\varnothing 1,588$ мм;
- 4) наконечник алмазный НК ГОСТ 9377—74;
- 5) наконечники твердосплавные ВК-6А — 5 шт.;
- 6) шарики $\varnothing 1,588$ мм — 5 шт.;
- 7) плавкие вставки к предохранителю ПК0,5А — 2 шт.;
- 8) лампы МН6,3-0,22 — 2 шт.;
- 9) отвертки В 100 \times 0,3, В 175 \times 0,7 — 2 шт.;
- 10) ключи:
 - а) 8—10;
 - б) специальный;
- 11) чехол;
- 12) футляр;
- 13) образцовые меры твердости МТР 2-го разряда ГОСТ 9031—63 — 1 комплект;
- 14) техническое описание и инструкция по эксплуатации;
- 15) паспорт на прибор;
- 16) выпускной аттестат на образцовые меры твердости МТР;
- 17) выпускной аттестат на алмазный наконечник;
- 18) выпускные аттестаты на твердосплавные наконечники — 5 шт.;
- 19) выпускной аттестат на индикатор.

ПОВЕРКА

Прибор поверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 9013—59; ГОСТ 13407—67; ГОСТ 9031—63; инструкции 235—66 «По поверке приборов для определения твердости материалов».

Испытания проводил и рассматривал их результаты Всесоюзный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева (ВНИИМ).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.