

В.Н. Яншин

2007 г.

<b>Весы паллетные BPW, BPW-Eх</b>	<b>Внесены в Государственный реестр средств измерений</b>
	<b>Регистрационный №</b> <u>35620-07</u>
	<b>Взамен №</b> _____

Изготовлены по технической документации фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия.

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы паллетные BPW, BPW-Eх (далее весы) предназначены для статического взвешивания различных грузов на предприятия различных отраслей промышленности, сельского хозяйства и торговли.

Весы могут использоваться в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании нагрузки весоизмерительными тензорезисторными датчиками (далее датчики), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющиеся пропорционально массе груза. Электрический сигнал преобразуется в цифровой код и результат взвешивания выводится на встроенный цифровой жидкокристаллический цветной дисплей весоизмерительного прибора ST, ST-Eх или BT (далее прибор). Управление весами осуществляется с помощью клавиш на лицевой панели прибора.

Конструктивно весы выполнены в едином корпусе, представляющем собой передвижной вилочный погрузчик - тележку для паллет. Грузоприемное устройство весов (далее ГПУ) выполнено в виде вилочного погрузчика со встроенными в него четыремя весоизмерительными тензорезисторными датчиками (кроме датчиков WS500/WS1500 класса точности С3 фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия в весах могут быть использованы датчики фирмы «Flintec GmbH», Германия, модель SB4 – классы точности С1,С3,С4; модели BK2, SLB 454, SB5 - класс точности С3; госреестр № 19965 и фирмы «Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH», Германия, модели HLC и THC - класс точности С3, госреестр № 21177). Весоизмерительный прибор установлен на рычаге ручного гидравлического привода и состоит из стабилизированного источника питания, усилителя электрических сигналов весоизмерительных тензорезисторных датчиков, аналого-цифрового преобразователя, процессора, программируемого ПЗУ, для хранения параметров конфигурации весоизмерительного прибора, настройки и другой служебной информации, записываемых в энергонезависимую электронную память весов. Прибор снабжен следующими интерфейсами для вывода результатов взвешивания на внешние электронные устройства (например, принтер, компьютер и т.д.): RS 232, RS 422 или RS 485; TTL (для вывода информации на встроенный принтер); TTY; IR (инфракрасный порт); USB; 0-10V и 0/4-20mA (аналоговый ввод-вывод).

Питание весов осуществляется от источника питания постоянного тока, а питание датчиков в свою очередь осуществляется от весоизмерительного прибора.

Весы снабжены устройством, не допускающим проведение взвешивания при превышении допустимого угла наклона ГПУ весов относительно горизонтальной плоскости. Кроме того, весы могут выполнять следующие функции:

- выборку массы тары;
- вычисление массы нетто при взвешивании товара в таре, значение которой было введено в электронную память весов с клавиатуры или иным методом;
- взвешивание грузов нарастающим итогом;
- суммирование и вычитание при многократном взвешивании;
- разбраковку взвешиваемых товаров в соответствии с заданными значениями допусков по массе;
- счетных весов.

Весы могут выпускаться в 2 исполнениях и 9 модификациях. Модификации весов отличаются наибольшим и наименьшим пределами взвешивания, дискретностью отсчета, ценой поверочного деления, числом поверочных делений (n) и пределом допускаемой погрешности. Кроме того, модификации весов могут работать в трех режимах взвешивания: одно-, двух- и трехдиапазонном. В однодиапазонном режиме дискретность принимает одно значение во всем диапазоне измерения, а двух- и трехдиапазонный режимы характеризуются возможностью измерения в двух или трех интервалах взвешивания соответственно, при этом переключение интервалов происходит автоматически. Исполнение BPW-Ex, в отличие от исполнения BPW изготавливается во взрывобезопасном исполнении.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименования характеристик	Значения характеристик для модификаций									
	600	1000	1500	2000	2000	600/ 1500	200/ 500/ 1000	500/ 1000/ 2000	400/ 1000/ 2000	
Наибольший предел взвешивания (НПВ <sub>1</sub> /НПВ <sub>2</sub> /НПВ <sub>3</sub> ), кг	600	1000	1500	2000	2000	600/ 1500	200/ 500/ 1000	500/ 1000/ 2000	400/ 1000/ 2000	
Наименьший предел взвешивания (НмПВ <sub>1</sub> /НмПВ <sub>2</sub> /НмПВ <sub>3</sub> ), кг	4	20	10	20	40	4/ 10	4/ 10/ 20	10/ 20/ 40	4/ 10/ 20	
Дискретность отсчёта (d <sub>1</sub> /d <sub>2</sub> /d <sub>3</sub> ) и цена поверочного деления (e <sub>1</sub> /e <sub>2</sub> /e <sub>3</sub> ), кг (e=d)	0,2	1	0,5	1	2	0,2/ 0,5	0,2/ 0,5/ 1,0	0,5/ 1,0/ 2,0	0,2/ 0,5/ 1,0	
Число поверочных делений (n)	3000	1000	3000	2000	1000	3000/ 3000	1000/ 1000/ 1000	1000/ 1000/ 1000	2000/ 2000/ 2000	
Порог чувствительности, кг, не более	0,28	1,4	0,7	1,4	2,8	0,28/ 0,7	0,28/ 0,7/ 1,4	0,7/ 1,4/ 2,8	0,28/ 0,7/ 1,4	
Пределы допускаемой погрешности однодиапазонных весов при первичной поверке (в эксплуатации), ± кг:										
– От НмПВ <sub>1</sub> до 500e <sub>1</sub> вкл.	0,2(0,2)	1,0(1,0)	0,5(0,5)	1,0(1,0)	2,0(2,0)	-	-	-	-	
– От 500e <sub>1</sub> до 2000e <sub>1</sub> вкл.	0,2(0,4)	1,0(2,0)	0,5(1,0)	1,0(2,0)	2,0(4,0)	-	-	-	-	
– Св. 2000e <sub>1</sub>	0,4(0,6)	-	1,0(1,5)	-	4,0(6,0)	-	-	-	-	
Пределы допускаемой погрешности двухдиапазонных весов при первичной поверке (в эксплуатации), ± кг:										
– От НмПВ <sub>1</sub> до 500e <sub>1</sub> вкл.	-	-	-	-	-	0,2(0,2)	-	-	-	
– От 500e <sub>1</sub> до 2000e <sub>1</sub> вкл.	-	-	-	-	-	0,2(0,4)	-	-	-	
– От 2000e <sub>1</sub> до НПВ <sub>1</sub> вкл.	-	-	-	-	-	0,4(0,6)	-	-	-	
– От НПВ <sub>1</sub> до 2000e <sub>2</sub> вкл.	-	-	-	-	-	0,5(1,0)	-	-	-	
– От 2000e <sub>2</sub> до НПВ <sub>2</sub> вкл.	-	-	-	-	-	1,0(1,5)	-	-	-	

Наименования характеристик	Значения характеристик для модификаций								
Пределы допускаемой погрешности трехдиапазонных весов при первичной поверке (в эксплуатации), ± кг:									
– От НмПВ <sub>1</sub> до 500е <sub>1</sub> вкл.	-	-	-	-	-	-	0,2(0,2)	0,5(0,5)	0,2(0,2)
– От 500е <sub>1</sub> до НПВ <sub>1</sub> вкл.	-	-	-	-	-	-	0,2(0,4)	0,5(1,0)	0,2(0,4)
– От НПВ <sub>1</sub> до 500е <sub>2</sub> (НПВ <sub>2</sub> )вкл.	-	-	-	-	-	-	0,5(0,5)	1,0(2,0)	0,5(1,0)
– От 500е <sub>2</sub> до НПВ <sub>2</sub> вкл.	-	-	-	-	-	-	0,5(1,0)	-	-
– От НПВ <sub>2</sub> до НПВ <sub>3</sub> вкл.	-	-	-	-	-	-	1,0(2,0)	2,0(4,0)	1,0(2,0)
Максимальное значение угла наклона ГПУ весов относительно горизонтальной плоскости, град., не более	±1,5								
Класс точности по ГОСТ 29329	Средний (III)								
Диапазон рабочих температур, °С	от минус 10 до плюс 40								
Напряжение электрического питания от источника постоянного тока, В	12								
Масса, кг, не более	173								
Габаритные размеры, мм, не более:	1692x538x1187								
Вероятность безотказной работы за 1000 ч	0,92								
Средний полный срок службы, лет	8								

### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится способом фотолитографии на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе весоизмерительного прибора и корпусе грузоприемного устройства весов, и типографским методом на эксплуатационные документы.

### КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Количество
1	Весы паллетные BPW, BPW-Eх (одна из модификаций)	1 шт.
2	Эксплуатационная документация	1 компл.

### ПОВЕРКА

Поверка весов осуществляется по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки»

Межповерочный интервал - 1 год.

### НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования».

МР МОЗМ № 76 «Неавтоматические весоизмерительные приборы».

Техническая документация фирмы «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

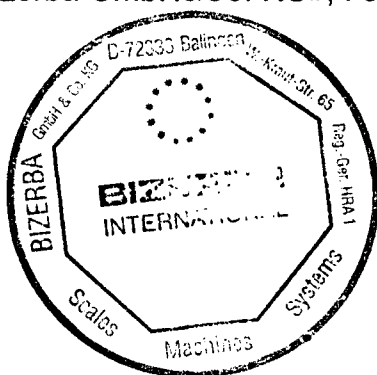
Тип весов паллетных BPW, BPW-Ex утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

НАНИО «ЦСВЭ» выдан сертификат соответствия № РОСС DE.ГБ05.В01905 от 27.06.2007 г. о соответствии требованиям взрывозащищенности электрооборудования весов паллетных BPW, BPW-Ex.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ:** фирма «Bizerba GmbH&Co. KG», Германия  
Wilhelm-Krautstr. 65, 72336 Balingen, Deutschland  
Tel. +49 7433 12-2453.

Руководитель отдела  
законодательной метрологии фирмы  
«Bizerba GmbH&Co. KG», Германия.

Г. Бирманн



i. A. 