

СОГЛАСОВАНО



Руководитель ГЦИ СИ
Директор Клинского филиала
ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
Н. В. Зарембо
2007 г.

Цилиндры класса точности А и В	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35788-07</u> Взамен № _____
--------------------------------	---

Выпускаются по технической документации АО «Скларны Кавалиер», г.Сазава, Чешская Республика.

Назначение и область применения

Цилиндры предназначены для измерения объема вливаемой в них жидкости. Применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание

Цилиндры представляют собой градуированные стеклянные сосуды цилиндрической формы с носиком или конусной горловиной под пробку и стеклянным основанием. Цилиндры с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными пробками или с пробками из пластмассы.

У цилиндров числовые обозначения шкалы наносятся в восходящем от дна порядке, т.е. число, равное номинальной вместимости, указывается сверху. Цвет шкалы может быть белым, синим или коричневым.

Цилиндры вымеряют на наливной объем при температуре 20 °С.

Цилиндры изготавливаются следующих исполнений и классов:

класс точности А по ИСО 4788:2005 :

- высокие с носиком;
- высокие с горловиной под пробку;

класс точности В по ИСО 4788:2005 :

- высокие с носиком;
- высокие с горловиной под пробку;

Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение цилиндров	Вместимость цилиндров, мл	Цена наименьшего деления, мл	Объем, соответствующий нижней отметке, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности при 20 °С, мл	Высота цилиндров, не более, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70 и ИСО 383
Класс точности А по ИСО 4788:2005						
Высокие с носиком	5	0,1	1,0	$\pm 0,05$	115	-
	10	0,2	1,0	$\pm 0,1$	140	-
	25	0,5	3,0	$\pm 0,25$	170	-
	50	1,0	5,0	$\pm 0,5$	200	-
	100	1,0	10,0	$\pm 0,5$	260	-
	250	2,0	20,0	$\pm 1,0$	335	-
	500	5,0	50,0	$\pm 2,5$	390	-
	1000	10,0	100,0	$\pm 5,0$	470	-
	2000	20,0	200,0	$\pm 10,0$	570	-
Высокие с горловиной под пробку	5	0,1	1,0	$\pm 0,05$	115	10/19
	10	0,2	1,0	$\pm 0,1$	140	10/19
	25	0,5	3,0	$\pm 0,25$	170	14/23
	50	1,0	5,0	$\pm 0,5$	200	19/26
	100	1,0	10,0	$\pm 0,5$	260	24/29
	250	2,0	20,0	$\pm 1,0$	335	29/32
	500	5,0	50,0	$\pm 2,5$	390	34/35
	1000	10,0	100,0	$\pm 5,0$	470	45/40
	2000	20,0	200,0	$\pm 10,0$	570	45/40
Класс точности В по ИСО 4788:2005						
Высокие с носиком	5	0,1	1,0	$\pm 0,1$	115	-
	10	0,2	1,0	$\pm 0,2$	140	-
	25	0,5	3,0	$\pm 0,5$	170	-
	50	1,0	5,0	$\pm 1,0$	200	-
	100	1,0	10,0	$\pm 1,0$	260	-
	250	2,0	20,0	$\pm 2,0$	335	-
	500	5,0	50,0	$\pm 5,0$	390	-
	1000	10,0	100,0	$\pm 10,0$	470	-
	2000	20,0	200,0	$\pm 20,0$	570	-
Высокие с горловиной под пробку	5	0,1	1,0	$\pm 0,1$	115	10/19
	10	0,2	1,0	$\pm 0,2$	140	10/19
	25	0,5	3,0	$\pm 0,5$	170	14/23
	50	1,0	5,0	$\pm 1,0$	200	19/26
	100	1,0	10,0	$\pm 1,0$	260	24/29
	250	2,0	20,0	$\pm 2,0$	335	29/32
	500	5,0	50,0	$\pm 5,0$	390	34/35
	1000	10,0	100,0	$\pm 10,0$	470	45/40
	2000	20,0	200,0	$\pm 20,0$	570	45/40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на цилиндры методом шелкографии или с помощью деколи.

Комплектность

В комплект входят:

- Цилиндры – в количестве по требованию заказчика,
- Этикетка;
- Коробка из гофрокартона.

Поверка

Поверка цилиндров производится по ГОСТ 8.234 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные специального класса по ГОСТ 24104.

Поверка производится при ввозе по импорту, периодической поверке изделия не подлежат.

Нормативные и технические документы

ИСО 4788:2005 – «Лабораторное стекло. Мерные цилиндры»

ГОСТ 1770-74 - «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия»

ГОСТ 8.470-82 – «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

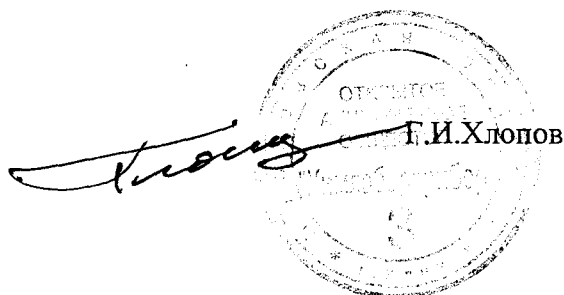
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип цилиндров класса точности А и В по ИСО 4788:2005 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: АО «Скларны Кавалиер», Чешская Республика, г.Савава, Скларска, 359; тел. +420 327 550 111, тел/факс +420 327 321 102

Заявитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область, ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 2-47-41, 2-64-00; тел/факс (49624) 2-35-48.

Генеральный директор
ОАО «Химлаборприбор»


Г.И.Хлопов