

СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ
 Директор Клинского филиала
 ФГУ «Менделеевский ЦСМ»
 Н. В. Зарембо
 2007 г.



Колбы класса точности А и В	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № 35789-07 Взамен № _____
-----------------------------	--

Выпускаются по технической документации АО «Скларны Кавалиер», г.Сазава, Чешская Республика.

Назначение и область применения

Колбы мерные класса точности А и В по ИСО 1042-1983 (далее колбы) применяются в лабораториях и научно-исследовательских институтах.

Описание

Колбы представляют собой шарообразный сосуд с плоским или незначительно вогнутым дном и длинным цилиндрическим горловиной или горловиной со шлифом.

Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными пробками или с пробками из пластмассы. Колбы вымеряют на наливной объем.

На цилиндрической части горловины колб наносится круговая делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20°C.

Основные технические характеристики

Таблица 1

Исполнение колб	Номинальная вместимость колб, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности при температуре 20°C, мл	Высота колбы Н, ± 5 мм	Диаметр шара колбы, мм	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-70 и ИСО 383
1	2	3	4	5	6
Колбы класса точности А по ИСО 1042-1983					
С цилиндрической горловиной и со шлифом	5	± 0,025	70	22	7/11; 7/16
	10	± 0,025	90	27	7/11; 7/16
	25	± 0,04	110	40	10/13; 10/19
	50	± 0,06	140	50	12/14; 10/19
	100	± 0,10	170	60	12/14; 12/21

1	2	3	4	5	6
С цилиндрической горловиной и со шлифом	200	$\pm 0,15$	210	75	14/15; 14/23
	250	$\pm 0,15$	220	80	14/15; 14/23
	500	$\pm 0,25$	260	100	19/17; 19/26
	1000	$\pm 0,40$	300	125	24/20; 24/29
	2000	$\pm 0,60$	370	160	29/22; 29/32
Колбы класса точности В по ИСО 1042-1983					
С цилиндрической горловиной и со шлифом	5	$\pm 0,025$	70	22	7/11; 7/16
	10	$\pm 0,025$	90	27	7/11; 7/16
	25	$\pm 0,08$	110	40	10/13; 10/19
	50	$\pm 0,12$	140	50	12/14; 10/19
	100	$\pm 0,20$	170	60	12/14; 12/21
	200	$\pm 0,30$	210	75	14/15; 14/23
	250	$\pm 0,30$	220	80	14/15; 14/23
	500	$\pm 0,50$	260	100	19/17; 19/26
	1000	$\pm 0,80$	300	125	24/20; 24/29
2000	$\pm 1,20$	370	160	29/22; 29/32	

Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на колбы методом шелкографии или с помощью деколи.

Комплектность

В комплект входят:

- Колбы- в количестве по требованию заказчика,
- Этикетка,
- Коробка из гофрокартона упаковочная.

Поверка.

Поверка колб производится по ГОСТ 8.234 «Меры вместимости стеклянные. Методы и средства поверки».

Средства поверки: весы лабораторные специального класса по ГОСТ 24104.

Поверка производится при ввозе по импорту, периодической поверке изделия не подлежат.

Нормативные и технические документы

ИСО 1042-1983 - «Посуда лабораторная стеклянная. Колбы мерные с одной отметкой»

ГОСТ 1770-74 - «Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия»

ГОСТ 8.470-82 – «Государственная поверочная схема для средств измерений объема жидкости»

Заключение

Тип колб класса точности А и В по ИСО 1042-1983 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель: АО «Скларны Кавалиер», Чешская Республика, г.Сазавя, Скларска, 359;
тел. +420 327 550 111, тел/факс +420 327 321 102

Заявитель: ОАО «Химлаборприбор», г. Клин, Московская область,
ул. Папивина, д. 3; тел. (49624) 2-47-41, 2-64-00; тел/факс (49624) 2-35-48.

Генеральный директор
ОАО «Химлаборприбор»



Г.И.Хлопов