



СОГЛАСОВАНО
руководитель ГЦИ СИ
ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

7" сентября 2007 г

ШТАНГЕНГЛУБИНОМЕРЫ типа ШГЦ-I С ЦИФРОВОЙ ИНДИКАЦИЕЙ	Внесены в государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35817-07</u>
	Взамен № _____

Выпускаются по ГОСТ 162-90

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Штангенглубиномеры типа ШГЦ-I с цифровой индикацией (далее штангенглубиномеры) с диапазоном измерений от 0 до 500 мм предназначены для измерений глубины элементов деталей.

Применяются в условиях цехов и лабораторий машиностроительного комплекса.

ОПИСАНИЕ

Штангенглубиномер состоит из следующих элементов: штанги с миллиметровой шкалой, и рамки, на которой расположено считывающее устройство, представляющее собой жидкокристаллический экран, а также кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций (например, кнопка включения/выключения экрана (Off/On), возможность обнуления показаний (ZERO) и т. д.). Рамка своей измерительной поверхностью базируется на измеряемую деталь.

Подвижные элементы штангенглубиномера снабжены стопорными винтами.

Диапазоны измерений: 0-150; 0-200; 0-300; 0-400; 0-500 мм.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерений, мм	Дискретность отсчета, мм	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мм	Масса, кг
0 – 150	0,01	± 0,03	0,14
0 – 200		± 0,03	0,20
0 – 300		± 0,03	0,30
0 – 400		± 0,04	0,37
0 – 500		± 0,05	0,52

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на паспорт штангенглубиномеров типографским методом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- штангенглубиномер;
- футляр;
- паспорт.

ПОВЕРКА

Поверка штангенглубиномеров типа ШГЦ-I с цифровой индикацией проводится по МИ 2196-92 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Методика поверки».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

МИ 2060-90 Рекомендация «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм»
ГОСТ 162-90 «ГСИ. Штангенглубиномеры. Технические условия».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип штангенглубиномеров типа ШГЦ-I с цифровой индикацией утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО НПЗ «Челябинский инструментальный завод»

Фактический адрес: 454008, г. Челябинск, Свердловский тракт, 38.

Юридический адрес: 456660, Челябинская обл., Красноармейский район, село Миасское, территория ТОО СХП "Родниковское".

Тел.(3512) 68-99-01

Заявитель: ЗАО ТД «Челябинский инструментальный завод»

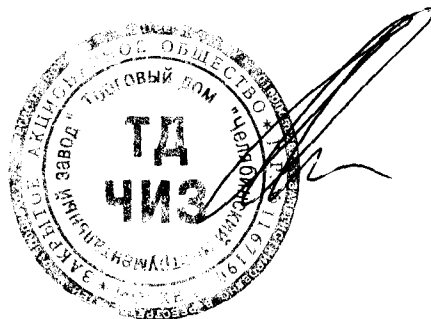
111141, г. Москва, ул. Электродная, д. 2, стр. 7.

тел/факс. (495) 380-06-23;

Сайт:www.tdchiz.ru

E-mail: chiz@rustools.ru

Генеральный директор
ЗАО ТД «Челябинский
инструментальный завод»



Р.Н. Ленин