

СОГЛАСОВАНО



Ководитель СИ ФГУП «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

" сентября 2007 г.

Машина трехкоординатная измерительная MORA.	Внесены в Государственный Реестр средств измерений
	Регистрационный № 35863-07 Взамен №

Изготовлена по технической документации фирмы «MORA Fabrik für Meßgeräte H. Freund GmbH», Германия. Заводской номер 1394.0127+0128.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина трехкоординатная измерительная MORA предназначена для измерений геометрических параметров деталей сложной формы, отклонения формы и расположения поверхностей элементов деталей в автомобильной, судостроительной и авиационной промышленности, приборо- и станкостроении.

ОПИСАНИЕ

Три направляющие трехкоординатной измерительной машины (КИМ) образуют декартову базовую систему координат X, Y, Z, в которой расположена трехмерная щуповая головка.

Для определения перемещений элементов машины используется электронная считывающая система, базирующаяся на инкрементных линейках.

Программное обеспечение включает в себя универсальную измерительно-расчетную программу, которая имеет возможность определять геометрические параметры регулярной геометрии элементов различных деталей, таких как окружность, прямая, плоскость, цилиндр, конус, сфер, и их комбинаций. Программное обеспечение включает в себя большое количество различных подпрограмм, позволяющих определять координатную систему детали в пространстве машины аналитическим путем, отклонение формы и расположения геометрических параметров элементов детали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		MORA
Диапазон измерений	X (мм)	7400
	Y (мм)	3000
	Z (мм)	2000
Габаритные размеры КИМ	длина (мм)	9000
	ширина (мм)	4900
	высота (мм)	5300
Масса КИМ	(кг)	8000
Допустимая масса измеряемой детали	(кг)	10000
Предел допускаемой абсолютной погрешности пространственных измерений, где L – длина измерений в м	(мкм)	40, при L < 1 м 130, при L > 1 м
Предел допускаемой абсолютной погрешности линейных измерений, где L – длина измерений в м	(мкм)	40, при L < 1 м 60, при L > 1 м
Разрешающая способность измерительной системы	(мкм)	1
Питание	(В)	220 ^{+10%} _{-15%}
Частота	(Гц)	50
Диапазон рабочих температур	°С	от + 5 до +35
Диапазон температур при поверке	°С	20 ± 2

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак Утверждения типа наносят на специальную табличку на задней панели КИМ методом наклейки и на титульный лист руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) Трехкоординатная измерительная машина 1 шт.
- 2) Пульт управления..... 2 шт.
- 3) Калибровочная сфера..... 2 шт.
- 4) Руководство по эксплуатации..... 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка КИМ MORA производится в соответствии с МИ 2569-99 “Рекомендация ГСИ. Машины координатно-измерительные портального типа. Методика поверки”.

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

1. МИ 2060-90 Рекомендация “ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений длины в диапазоне $1 \times 10^{-6} \dots 50$ м и длин волн в диапазоне $0,2 \dots 50$ мкм”.

2. Стандарт ИСО 10360-2: 2001 “Технические требования к геометрическим параметрам изделий – Приемочные испытания и периодическая поверка координатно-измерительных машин (КИМ) – Часть 2: КИМ, используемые для измерения линейных размеров”.

3. Техническая документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип машины трехкоординатной измерительной MORA утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описа-

нии типа и метрологически обеспечен в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Фирма «MORA Fabrik für Meßgeräte H. Freund GmbH», Германия

Dieselstraße 5, D- 63704 Aschaffenburg

Tel: +49 (0)6021 40 29 0

Fax: +49 (0)6021 40 29 29

Email: personal@mora-cmt.de

Заявитель: ОАО «КНААПО»,

681018, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Советская, 1

Тел: +7 (4217) 52-62-00, 22-85-25

Факс: +7 (4217) 526451, 22-98-51

Представитель ОАО «КНААПО»



Беркин