

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ-зам.

директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

2007 г.



Весы лабораторные электронные типа CAUW-D/CAUW/CAUX/CAUY	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>35918-07</u> Взамен №
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.» Корея и МР № 76 МОЗМ.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные лабораторные типа CAUW-D/CAUW/CAUX/CAUY (далее – весы) предназначены для статического определения массы веществ и материалов в лабораториях научно-исследовательских предприятий, организаций и учреждений промышленности и сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на электромагнитном уравнивании взвешиваемого груза и последующем измерении электрического сигнала и преобразовании его в цифровой вид для индикации. Результат взвешивания отображается на дисплее весов. Весы оборудованы интерфейсом RS-232C для подключения к периферийному устройству (принтеру, компьютеру). Электропитание весов осуществляется от сети переменного тока через AC/DC адаптер либо по дополнительному заказу - от перезаряжаемого аккумулятора. Взвешиваемые грузы помещаются на грузоприемную платформу или на подвесной держатель под весами.

Функциональные возможности весов:

- автоматическая установка нуля;
- подсчет числа одинаковых деталей по их массе;
- взвешивание в процентах относительно образца;
- определение массы груза нетто и брутто, в том числе с предварительным заданием известного значения массы тары;
- графический указатель нагрузки (гистограмма);
- сигнализация о перегрузке весов;
- калибровка внутренняя (кроме CAUY) и внешняя;
- автоматическая калибровка: периодическая (кроме CAUX и CAUY) и адаптивная (кроме CAUY);
- калибровка встроенной гири (кроме CAUY).

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные метрологические характеристики весов типа CAUW-D/CAUW/CAUX/CAUY приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модели	CAUW 120 D	CAUW 120	CAUX 120	CAUY 120	CAUW 220 D	CAUW 220	CAUX 220	CAUY 220	CAUW 320	CAUX 320
Наибольший предел взвешивания (НПВ), г	120	120			220	220			320	
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), мг	1									
Дискретность отсчета d, мг	до 42 г вкл. - 0,01; свыше 42 г - 0,1	0,1			до 82г вкл. - 0,01; свыше 82 г - 0,1	0,1				
Цена поверочного деления e, мг	1									
Класс точности по ГОСТ 24104-2001 и МР МОЗМ № 76	Специальный (1)									
Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке, мг: от НмПВ до 50 г вкл. свыше 50 г до 200 г вкл. свыше 200 г до НПВ	±0,5 ±1,0 -				±0,5 ±1,0 ±1,5					
Пределы допускаемой погрешности при эксплуатации, мг: от НмПВ до 50 г вкл. свыше 50 г до 200 г вкл. свыше 200 г до НПВ	±1,0 ±2,0 -				±1,0 ±2,0 ±3,0					
Среднеквадратическое отклонение (СКО), мг	до 42 г вкл. ≤ 0,02; свыше 42 г ≤ 0,1	≤ 0,1			до 82г вкл. ≤ 0,05; свыше 82 г ≤ 0,1	≤ 0,1			≤ 0,15	
Диапазон выборки массы тары	до 100 % НПВ									
Стабилизация показаний, сек	≤ 10									
Тип измерения	Электромагнитная компенсация									
Тип индикатора	Жидкокристаллический (CAUW – с подсветкой)									
Единицы измерения	Грамм, карат, проценты, штуки									
Разрядность цифрового индикатора	7 цифровых 7 – сегментных разрядов + графическая шкала									
Связь с внешними устройствами	Интерфейс RS-232C									
Электропитание: -автономное -от сетевого адаптера	От перезаряжаемого аккумулятора (по дополнительному заказу); постоянное напряжение 10 ~ 15 В, ток зарядки 0,6А 110/220 В; 50/60 Гц									
Условия эксплуатации: -диапазон рабочих температур -влажность	+10 ~ +30 °С не более 85%									
Масса, кг,	7,2									
Габаритные размеры,мм	220x330x310									
Размер чашки, мм	Ø 80									

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится фотохимическим способом на табличку, закрепленную на весах, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер (при необходимости поставляется по дополнительному соглашению).

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.520 «Весы лабораторные. Методика поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности E₁, E₂ по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 24104-01 «Весы лабораторные. Общие технические условия», МР № 76 МОЗМ «Неавтоматические весоизмерительные приборы», документация фирмы-изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

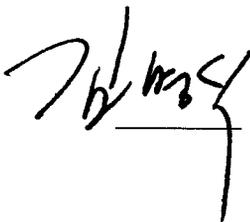
Тип - весы лабораторные CAUW-D/CAUW/CAUX/CAUY - утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма «CAS Corporation Ltd.» Корея

CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL. (02) 475-4661/7. FAX: (02) 475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
фирмы «CAS Corporation Ltd.»
по СНГ и странам Балтии



/ М. С. Ким /