



17 09 2007 г.

Весы конвейерные автоматические непрерывного действия ВКЭ	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный N <u>36121-07</u> Взамен N _____
---	--

Выпускаются по ГОСТ 30124 и ТУ 4274-022-33691611-07.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы конвейерные автоматические непрерывного действия ВКЭ (далее - весы) предназначены для измерения массы сыпучих материалов, перемещаемых ленточным конвейером.
Область применения - предприятия промышленности и сельского хозяйства.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании силы тяжести, пропорциональной массе взвешиваемого материала на измерительном участке транспортной ленты, в аналоговый электрический сигнал с помощью весоизмерительных тензорезисторных датчиков (далее – тензодатчик) с последующим интегрированием этого сигнала во времени с учетом скорости движения конвейерной ленты в цифровой вид для индикации.

Весы состоят из 1, 2 или 3 грузоприемных устройств (далее - ГПУ), на каждом из которых расположено по два весоизмерительных тензорезисторных датчика типа SLB, производства FLINTEK Германия, Государственный реестр средств измерений РФ № 19965-05 (или тензодатчиками, имеющими аналогичные характеристики и внесенными в Госреестр РФ); датчика скорости (ИДС-1) перемещения ленты конвейера и прибора весоизмерительного конвейерного Микросим-06. Питание прибора осуществляется через адаптер электропитания от сети переменного тока.

Весы имеют стандартный интерфейс RS-485 для передачи данных и приема управляющих команд с внешнего управляющего устройства (например, компьютера или дублирующего табло).

Основные функциональные возможности весов:

- измерение и индикация значения отгруженной массы с нарастающим итогом;
- измерение и индикация значения текущей производительности;
- индикация времени непрерывной отгрузки;
- измерение и индикация значения линейной плотности;
- измерение и индикация значения скорости конвейерной ленты.

Весы выпускаются в 9-ти модификациях, имеющих дополнительное цифровое обозначение от 0,5 до 2, которые отличаются шириной конвейерной ленты, массой и габаритными размерами грузоприемного устройства.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наибольшая линейная плотность взвешиваемого материала (НЛП), кг/м	от 5 до 1000 из ряда по ГОСТ 30124
Наименьшая линейная плотность взвешиваемого материала (НмЛП), % от НЛП, не более	20
Наименьший предел взвешивания (НмПВ)	0,1 от массы взвешиваемого на весах материала в течение 1 часа при наибольшей линейной плотности
Количество разрядов индикации массы	6
Дискретность, кг	1; 10; 100
Пределы допускаемой погрешности, % от измеряемой массы*	± 0,5; ± 1,0; ± 1,5; ± 2,0
Скорость конвейерной ленты, м/с, не более	5
Угол наклона конвейерной ленты, не более	20
Питание от сети переменного тока:	
напряжение, В	220 ⁺²² / ₋₃₃
частота, Гц	50 ± 1
Потребляемая мощность, В·А	30
Непостоянство показаний ненагруженных весов, не более	0,3 допускаемой погрешности
Диапазон рабочих температур, °С	
для ГПУ с датчиком скорости	от минус 30 до плюс 40
для прибора весоизмерительного	от минус 10 до плюс 40
Значение вероятности безотказной работы весов за 2000 ч	0,92
Средний срок службы весов, лет, не менее	10

Обозначение модификации, ширина конвейерной ленты, габаритные размеры ГПУ и масса ГПУ (без размеров и массы роликкоопор конвейера) приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модификация	Ширина конвейерной ленты, мм, не более	Габаритные размеры (ширина, длина, высота), не более, мм	Масса, кг, не более
ВКЭ-0,5	500	900x400x200	60
ВКЭ-0,65	650	1050x400x200	65
ВКЭ-0,8	800	1200x400x200	75
ВКЭ-1,0	1000	1400x400x200	80
ВКЭ-1,2	1200	1600x400x200	85
ВКЭ-1,4	1400	1800x400x200	90
ВКЭ-1,6	1600	1800x400x200	100
ВКЭ-1,8	1800	2200x400x200	110
ВКЭ-2,0	2000	2400x400x200	120

* Пределы допускаемой погрешности в эксплуатационных условиях зависят от технического состояния механической части конвейера, длины конвейера, состояния и количества стыков конвейерной ленты, от свойств взвешиваемого материала и определяются для конкретного экземпляра весов при первичной поверке

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на табличку, закрепленную на грузоприемном устройстве весов, методом химической печати, и на Руководство по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Весы	- 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации	- 1 экз.
3. Руководство по эксплуатации на прибор	- 1 экз.

ПОВЕРКА

Поверка весов производится в соответствии с ГОСТ 8.005 “Весы непрерывного действия конвейерные. Методика поверки”.

Основное поверочное оборудование: весы для статического взвешивания по ГОСТ 29329 среднего класса точности с пределами допускаемой погрешности, обеспечивающими определение действительного значения массы пробы с погрешностью не более 1/3 пределов допускаемой погрешности поверяемых весов.

Межповерочный интервал - 1 год.

Нормативные и технические документы

ГОСТ 30124 “Весы и весовые дозаторы непрерывного действия. Общие технические требования”;

ТУ 4274-022-33691611-07 “Весы конвейерные автоматические непрерывного действия”.

Заключение

Тип весов конвейерных автоматических непрерывного действия ВКЭ утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

Изготовитель

ООО “ФизТех“, 117393, г.Москва, ул. А. Пилюгина, д.12 кор.1.

Генеральный директор ООО “ФизТех”



А.С. Вишневский