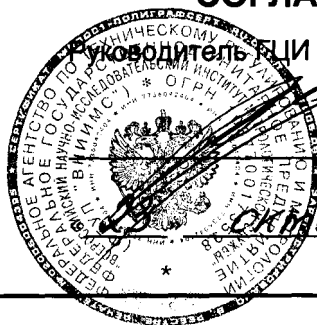


СОГЛАСОВАНО



Руководитель ЦИ СИ ФГУД «ВНИИМС»

В.Н. Яншин

2007 г.

| | |
|-------------------------------------|---|
| Весы автомобильные МСЗ-3 | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>36 125 -07</u> Взамен № _____ |
|-------------------------------------|---|

Изготовлены по технической документации ОАО «ЕФН МСЗ 3» в количестве 3 шт.
с заводскими номерами 001, 002, 003.

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы автомобильные МСЗ-3 (далее - весы) предназначены для статического взвешивания автомобилей, прицепов, полуприцепов и автопоездов из них на мусоросжигательном заводе №3 ОАО «ЕФН МСЗ 3».

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругих элементов тензорезисторных датчиков, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в цифровой электрический сигнал, изменяющийся пропорционально массе груза. Электрические сигналы с датчиков суммируются и поступают в весоизмерительный прибор. Результаты взвешивания высвечиваются на табло, которое размещено на корпусе весоизмерительного прибора. Управление весами осуществляется с помощью клавиш на лицевой панели весоизмерительного прибора. Информация о массе взвешиваемого груза по последовательному интерфейсу (интерфейс обмена информацией) RS-232C, RS-485 может быть передана на внешние устройства (ПЭВМ, принтер и т.п.).

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства с весоизмерительными датчиками и весоизмерительного прибора. Грузоприемное устройство состоит из железобетонной платформы, опирающейся на шесть весоизмерительных тензорезисторных датчиков. Грузоприемная платформа установлена в приямок.

В качестве весоизмерительных датчиков используются цифровые весоизмерительные датчики МТХ45t фирмы "Mettler-Toledo Inc" (США). В качестве весоизмерительного прибора используется прибор IND310 фирмы "Mettler-Toledo Inc" (США).

Весы выполняют следующие сервисные функции:

- автоматическое слежение за нулем;
- автоматическая или полуавтоматическая установка нуля;
- сигнализация о перегрузке;

- выборка массы тары;

К весоизмерительному прибору возможно подключение дополнительных устройств индикации, аппаратуры автоматической идентификации автомобилей и их элементов (прицепов, полу-прицепов), периферийного оборудования, принтеров, а также устройств управления различными исполнительными механизмами.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Наибольший предел взвешивания (НПВ), т..... 60
2. Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг..... 400
3. Дискретность отсчёта (d) и цена поверочного деления (e=d), кг 20
4. Число поверочных делений (n) 3000
5. Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний (III)
6. Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке (в эксплуатации), ±кг:
 - От НмПВ до 10000 кг вкл. 20 (20)
 - Св. 10000 кг до 40000 вкл. 20 (40)
 - Св. 40000 кг 40 (60)
7. Диапазон выборки массы тары, % от НПВ 0-100
8. Порог чувствительности, кг 28
9. Условия эксплуатации:
 - диапазон рабочих температур грузоприемного устройства, °С от - 40 до +40
 - диапазон рабочих температур весоизмерительного прибора, °С от - 10 до +40
 - относительная влажность при 35 °С, %, не более 98
10. Электрическое питание - от сети переменного тока с параметрами:
 - напряжение, В 187 до 242
 - частота, Гц от 49 до 51
 - потребляемая мощность, ВА, не более 300
11. Допустимая перегрузка в течение 1 часа с сохранением метрологических характеристик, % от НПВ, не более 25
12. Максимальная скорость движения через весы, км/ч 5
13. Время прогрева весов, не более, мин 30
14. Габаритные размеры грузоприемной платформы, не более, м 20×3
15. Масса грузоприемной платформы, т, не более 36
16. Значение вероятности безотказной работы за 2000 часов 0,92
17. Полный срок службы весов, не менее, лет 8

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на руководство по эксплуатации типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

| НАИМЕНОВАНИЕ | | КОЛИЧЕСТВО | ПРИМЕЧАНИЕ |
|--------------|-----------------------------|------------|------------|
| 1 | Весы | 1 шт. | |
| 2 | Руководство по эксплуатации | 1 экз. | |

ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверки весов проводятся в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основные средства поверки - гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328-01 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал - 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические условия".
Техническая документация фирмы-изготовителя.

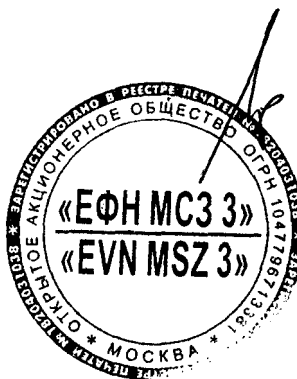
ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов автомобильных МСЗ-3 утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ОАО «ЕФН МСЗ 3»,
119334, Москва, ул. Академика Несмеянова, дом 2.

Представитель ОАО «ЕФН МСЗ 3»:

Руководитель проекта



П. Кнарр